



Maschinen Katalog Spengler & Dachdecker

A-5025 Salzburg, Fürbergstraße 42a, Postfach 5
Tel.: +43 (0) 662 / 64 12 96-0, Fax: Dw.-49
E-mail: office@slama-salzburg.at
www.slama-salzburg.at



A-5025 Salzburg
Fürbergstraße 42a
Tel.: +43 (0) 662 / 64 12 96-0
Fax: DW 49
E-mail: office@slama-salzburg.at
www.slama-salzburg.at

FN: 275 65 m - Landesgericht Salzburg
DVR: 048 25 01
UID-ATU: 34 30 78 08
ARA Lizenz Nr.: 9100

Bankverbindung: C. Spängler & Co. Salzburg
BLZ: 195 30, Kto.-Nr.: 100 184 302

IBAN: AT 15 1953 0001 0018 4302
BIC: SPAEAT2S

Unsere Öffnungszeiten:
Mo.-Do.: 07:00 - 16:30
Fr.: 07:00 - 12:00
Samstag: geschlossen

Sehr geehrte Geschäftspartner,

gründlich überarbeitet und in neuer Optik präsentieren wir Ihnen den neuen, für Spengler und Dachdecker, abgestimmten Maschinen Katalog .

Viele neue Artikel stellen eine optimale Ergänzung zu unserem bekannten/bewährten Qualitätsmaschinenprogramm dar.

Dieser Katalog zeigt eine Auswahl aus unserem Maschinen Programm .

Für Artikel oder Dimensionen die in diesem Katalog nicht enthalten sind, sowie Material und Werkzeuge er-suchen wir Sie diese gesondert anzufragen.

Unsere Team steht ihnen gerne für Fragen jederzeit zur Verfügung:

Maschinen Verkauf:



Slama Robert
robert.slama@slama-salzburg.at
Tel. DW 42



Slama Florian
florian.slama@slama-salzburg.at
Tel. DW 30

Maschinen Verkauf und Service:



Speigner Michael
michael.speigner@slama-salzburg.at
Tel. DW 48



Biro Steve
steve.biro@slama-salzburg.at
Tel. DW 48



Nothnagel Stefan
stefan.nothnagel@slama-salzburg.at
Tel. DW 48

Aussendienst:



Mayr Johann
Tel.: 0664 / 214 45 47
Gebiet: Linz, Wels, Mühlviertel,
Waidhofen/Y., Steiermark



Moser Richard
Tel.: 0664 / 854 50 47
Gebiet: Tirol, Vorarlberg,
Kärnten



Teichstätter Ludwig
Tel.: 0664 / 444 21 14
Gebiet: Flachgau, Stadt Salzburg,
Tennengau, Pinzgau, Pongau,
Braunau, Ried. Lungau, Radstadt

Artikelbezeichnung	Seite	Artikelbezeichnung	Seite	Artikelbezeichnung	Seite
<u>A:</u>		<u>E:</u>		<u>S:</u>	
Abkantmaschinen Hand	5-9	Falzformer	43	Scherenrollbahn	45
Abkantmaschinen Motor	10-15	Falzmaschinen	32	Sickenmaschinen Hand	36
Ablängschere	21	Falzschließer	42	Sickenmaschinen Motor	36-37
Ablängtisch	21-45	Falzschneider	46	Solarlift	44
Abrollgeräte	34	Fügepresse	43	Spaltanlagen	22-25
Abwickelhaspel	34	<u>K:</u>		Stanzautomat	46
Aufzug	44	Kreisschere	47	<u>T:</u>	
Ausklinkmaschine	33	<u>L:</u>		Tafelscheren Hand	16
Ausklingschere	45	Lift	44	Tafelscheren Motor	17-20
<u>B:</u>		<u>P:</u>		Transportgeräte	34
Biegeboy	33	Profiliermaschinen	26-31	<u>Z:</u>	
Blechkarussell	35	<u>R:</u>		Z-Profiliermaschine	42
		Reihenlochstanze	41	Zuschneidvorrichtung	41
		Rundbogenmaschine	33		
		Rundmaschinen Hand	38-39		
		Rundmaschinen Motor	40		



TRUMPF



SCHECHTL Bau-Abkantmaschine Modell TBX

Leichtgewicht auf Rollen - trotz robuster Stahlausführung. In 2 Minuten aufgestellt - dank einzigartigem X-Fußgestell. Mühe-los durch eine Person transportierbar. Sehr beweglich - ideal für Tagesbaustellen und Stockwerke. Für den Schnitt ist auch eine Rollenschere optional erhältlich. Geeignet für die Montage auf einer Werkbank oder auf einem Baufahrzeug (ohne X-Gestell) . Oberwangen-Öffnungshöhe 45 mm.

Arbeitslänge 1000mm

Arbeitsleistung:

Stahl (400N/mm²) 0.80

Aluminium (250N/mm²) 1.00

VA (600N/mm²) 0.50

Kupfer (300N/mm²) 1.00

Zink (150N/mm²) 1.00

Äußere Maße:

Länge 1240mm - Tiefe 692mm - Höhe 1150mm

Gewicht TBX ohne X-Gestell 38kg - X-Gestell 17kg

Optionales Zubehör für TBX 100

- X-Gestell (klappbar mit Rollen) • Ständerfüße • Wulsteinrichtung • Wulststab in Ø 14 mm, 16 mm, 18 mm oder 20 mm
- Windeisen in 12 mm (Kurbeln zum Drehen des Wulststabes)
- Rollenschere

Schnittleistung Rollenschere 0,80 mm Stahl 1,00 mm Kupfer 1,00 mm Aluminium 0,50 mm VA



[Schechtl TBX 100 für nähere Infos anklicken](#)

SCHECHTL Bau-Abkantmaschine Modell LBT

Das Modell LBT ist eine manuelle Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 1,00 mm Blechstärke (bezogen auf 1290 mm Arbeitslänge). In Verbindung mit einer optionalen Rollenschere und einer Wulsteinrichtung vereint sie alle wichtigen Fertigungsschritte am Bau. Sie ist mit einem Gesamtgewicht von ca. 85 kg besonders leicht. An den Füßen sind Räder mit einem Feststellhebel befestigt, die das Bewegen der Maschine sehr einfach machen. Oberwangen-Öffnungshöhe 60 mm. Die LBT besteht aus einer geschweißten Stahlkonstruktion. Das Werkblech wird zwischen Ober- und Unterwange hindurchgeführt und Bedienhebel rechts und links an der Maschine klemmen das Werkblech. Sie lässt sich sowohl an der Oberwange, wie auch an der Biegewange auf unterschiedliche Blechstärken einstellen. Ebenso besitzt sie einen Gewichts-ausgleich an der Oberwange für leichtes Schliessen und Öffnen und eine Vorspanneinrichtung an der Biegewange.

Arbeitslänge 1290mm

Arbeitsleistung

Stahl (400N/mm²) 1.00

Aluminium (250N/mm²) 1.50

VA (600N/mm²) 0.70

Kupfer (300N/mm²) 1.25

Zink (150N/mm²) 1.50

Äußere Maße

Länge 1909mm - Tiefe 740mm - Höhe 1068mm

Gewicht mit Wulsteinrichtung 85kg

Optionales Zubehör für LBT 125 • X-Gestell (klappbar mit Rollen) • Rundschiene Radius 2 mm • Wulststab in Ø 14 mm, 16 mm, 18 mm oder 20 mm • Windeisen in 12 mm (Kurbeln zum Drehen des Wulststabes) • Rollenschere

Schnittleistung Rollenschere 0,80 mm Stahl 1,00 mm Kupfer 1,00 mm Aluminium 0,50 mm VA



[Schechtl LBT für nähere Infos anklicken](#)

Schechtel Bauabkantmaschine LBX

Die Modelle LBX sind manuelle Schwenkbiegemaschinen zum Biegen von Stahlblechen bis max. 0,63 mm Blechstärke. Sie sind besonders leicht und kompakt gebaut und wurden als leistungsstarke Werkzeuge für den Blechprofi vor Ort auf der Baustelle konzipiert. Das Modell LBX 200 mit ca. 130 kg Gewicht kann auch ohne Hebwerkzeuge von zwei Personen bewegt werden. Hilfreich sind dazu auch die Lenkrollen an den Fußgestellen. Sowohl Lenkrollen als auch die kompletten Fußgestelle sind abnehmbar, damit die Maschine auch problemlos auf einem Baustellenfahrzeug oder einer Werkbank montiert werden kann. In Verbindung mit einer optionalen Rollenschere steht auf der Baustelle alles zur Verfügung, was der Blechprofi zum Arbeiten braucht.

Arbeitsleistung:

Stahl (400N/mm²) 0.63

Aluminium (250N/mm²) 1.00

VA (600N/mm²) 0.50

Kupfer (300N/mm²) 0.80

Zink (150N/mm²) 1.00

Modell	LBX 200	LBX 250	LBX 310
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100
Gewicht kg	133	210	318

Optionales Zubehör: Rollenschere für max. 0,8 mm Stahlblech



[Schechtel LBX für nähere Infos anklicken](#)

Schechtel Schwenkbiegemaschine Modell KS/KSV

Das Modell KS ist eine manuelle Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 1,0 mm Blechstärke, Modell KSV bis max. 1,5 mm (bezogen auf 2000 mm Arbeitslänge).

Modell	KS100	KS150	KS 200	KSV200	KSV250
Biegelänge mm	1040	1540	2040	2040	2540
Biegeleistung mm					
Stahl (400N/mm ²)	2,00	1,50	1,00	1,50	1,00
Alu (250 N/mm ²)	3,00	2,00	1,50	2,00	1,50
VA (600 N/mm ²)	1,20	0,90	0,65	0,90	0,65
Äußere Maße					

Optionales Zubehör für KS/KSV

Fusshebel-Rollenschere-Tiefenanschlag-Wulsteinrichtung-Schienen usw



[Schechtel KS für nähere Infos anklicken](#)

[Schechtel KSV für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Schwenkbiegemaschine Modell HBM

Das Modell HBM ist eine manuelle Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 1,0 mm (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Maximale Biege-Freiheit an der Oberwange. Oberwangenöffnungshöhe ca. 130 mm Standardzubehör: 1 Scharfschiene 20° R=1 mm für Oberwange und je eine Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange, Fußhebel, Auflagerost mit zwei Anschlagblöcken. Biegelänge 3100mm

Biegeleistung:

Stahl (400N/mm²) 1,00

Alu (250 N/mm²) 1,50

VA (600 N/mm²) 0,80

Maße: Länge 3800mm - Tiefe 765mm - Höhe 1290mm

Gewicht kg 1370

Optionales Zubehör für HBM

Rollenschere-Tiefenanschlag-Wulsteinrichtung-Schienen usw



[Schechtl HBM für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Schwenkbiegemaschine Modell HA

Das Modell HA ist eine manuelle Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 1,5 mm (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Biegewange absenkbar. Oberwangenöffnungshöhe ca. 100 mm.

Standardzubehör: 1 Scharfschiene 20° R = 1 mm gekröpft sowie je einer Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange. Auflagerost. Fußhebel.

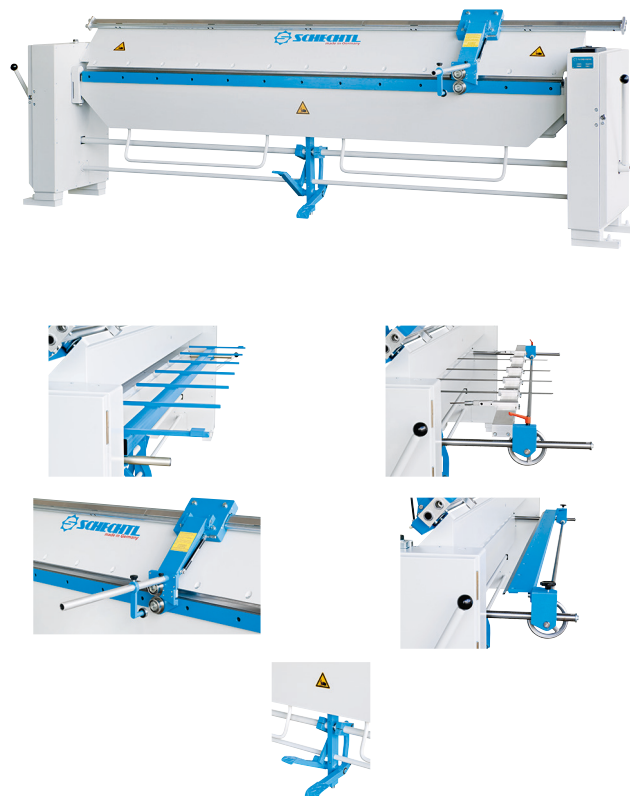
Modell	HA100	HA150	HA200	HA250	HA310	HA400
Biegelänge	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Biegeleistung						
Stahl (400N/mm ²)	3,00	2,50	2,00	1,50	1,50	0,80
Alu (250 N/mm ²)	4,00	3,25	2,75	2,00	2,00	1,25
VA (600 N/mm ²)	2,00	1,50	1,25	1,00	1,00	0,50

Optionales Zubehör für HA:

Fusshebel-Tiefenanschlag-Auflagerost-Schienen usw

Rollenschere HA/RS für max. 0,8 mm Stahlblech-Rollenschere

HA/RS L für max. 0,8 mm Stahlblech-Gewichtsausgleich der Schere durch Gasdruckfeder



[Schechtl HA für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Manuelle Segment-Biegemaschine - TBS

Alles komplett - auf die Baustelle und los!

- hochwertiges und präzises Schnellspannsystem
- maximale Profil-Vielfalt - durch große Biegefreiheit
- Leichtgewicht auf Rollen - trotz robuster Stahlausführung
- in 2 Minuten aufgestellt - dank einzigartigem X-Fußgestell
- von 1 Mann mühelos zu transportieren
- sehr beweglich - ideal für Tagesbaustellen und Stockwerke
- für den Schnitt - auch die Rollenschere dabei
- Justierung ohne zusätzliche Werkzeuge
- separate Transportbox für Segmente zur Gewichtsreduzierung

Arbeitslänge 1.000 mm

Leistung 0,63 mm Stahl 400 N/mm²

1,00 mm Aluminium 250 N/mm²

0,80 mm Kupfer 300 N/mm²

0,80 mm Zink 300 N/mm²

Segmentierung 5 x 100 mm, je 1 x 30, 40, 60, 70 mm, 2 x 50 mm, 2 Eckstücke 100 mm

Abmessungen:

Länge 1.250 mm - Tiefe 300 mm - Tiefe mit X-Gestell 680 mm

Höhe 1.150 mm

Gewicht: 84kg

Optionales Zubehör:

Rollenschere für max. 0,8 mm Stahlblech



[Schechtl TBS für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Segment-Abkantmaschine Modell UK / UKV

- geschweisste Stahlrohrkonstruktion
- stabile Rundführungen für Oberwange
- alle Lager und Führungen sind wartungsfrei
- Biegewangenabsenkung mit Handrad und Skala
- Öffnungsweite der Oberwange ca. 100 mm
- Oberwangendruckeinstellung per Hebel
- Skala für Biegewinkel und verstellbarer Anschlag für gleiche Biegewinkel
- Werkzeugkasten
- Lenkrollen (nur für Modell UK)

Standard Teilung der Segmente für alle Modelle: 1 x Eckstück rechts 100 mm-1 x Eckstück links 100 mm-je 1 x 30/40/50/60/70 mm

Je nach Modelllänge jeweils weiter 100 mm Segmente

Modell	UK 100	UK 125
Arbeitsbreite mm	1000	1250
Leistung mm	1,50	1,25
Gewicht kg	260	290
Oberwangen Segment-Einsätze Höhe mm	100	100

Modell	UKV 100	UKV 150	UKV 200
Arbeitsbreite mm	1000	1500	2000
Leistung mm	2,00	1,50	1,00
Gewicht kg	400	505	625

Optionales Zubehör:

Rollenschere für max. 0,8 mm Stahlblech,
180 mm hohe Segment-Einsätze an der Oberwange (Standard = 100mm),

Rädersatz (4 Räder) für UKV

Rollvorrichtung für UKV



[Schechtl UK für nähere Infos anklicken](#)

[Schechtl UKV für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Segment-Abkantmaschine Modell UKF

segmentiert an Ober-, Unter- und Biegewange mit patentiertem Schnellspannsystem. Die erhöhten Oberwangen Segmenteinsätze ermöglichen größere geschlossene Formen herzustellen. Öffnungsweite der Oberwange ca. 96mm. Oberwangen Segmenthöhe: 160 mm R 1,1 mm. Unter- und Biegewangen Segmenthöhe: 120 mm.

Standard Teilung der Segmente für alle Modelle:

1 x Eckstück rechts 100 mm, 1 x Eckstück links 100 mm,
je 1 x 30/40/50/60/70 mm

Je nach Modelllänge jeweils weitere 100 mm Segmente

Modell	100	125	150	200
Arbeitslänge	1000	1250	1500	2000
Stahl 400 N/mm ²	1,50	1,50	1,50	1,00
Alu 250 N/mm ²	2,25	2,25	2,25	1,50
VA 600 N/mm ²	1,00	1,00	1,00	0,70
Kupfer 300 N/mm ²	2,00	2,00	2,00	1,00
Zink 150 N/mm ²	2,25	2,25	2,25	2,00
Länge	1.510	1.760	2.010	2.260
Tiefe	1.570	1.570	1.570	1.570
Höhe	785	785	785	785
Gewicht	526	598	683	844



[Schechtl UKF für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Schindelbiegemaschine SB

Schinden, Rauten & Co auf zwei Seiten in einem Arbeitsgang. Rechtwinklige Formate als Schindel oder Raute können in den Maßen von 20-50cm Kantenlänge bearbeitet werden •Spezielle Rundschiene mit einem 1,25mm Radius an beiden Oberwangen ermöglichen das Biegen von Umschlägen in einem Arbeitsgang. 1-Mann Bedienung durch die einzigartigen Biegewangensegmente mit einer ergonomischen Arbeitshöhe und das praktikable Fußpedal •pass- und wiederholgenaue Positionierung der Abwicklungen mit dem serienmäßigen Anschlag•Aufgrund der speziellen Bauform werden aus 24 herkömmlichen Arbeitsschritten nur noch 8- Sie haben eine Zeitersparnis von ca. 70% •2 präzise 180° Kantungen in einem Arbeitsschritt •Umschläge ohne zusätzliches Zudrücken •wiederholgenaue Arbeitsprozesse mit zwei Kantungen auf 2 Seiten in einem Arbeitsgang •100mm Oberwangenfreiheit mit speziellen Rundschiensegmenten in Radius 1,25mm •segmentierte Unterwange mit 20mm Freiheit.

Teilung der Segmente:

je 1 Eck links + rechts 100mm,

je 1x30/40/50/60/70/100mm Oberwangen,

Öffnungshöhe Höhe 86mm

Arbeitslänge 2x550mm

Stahl 400N/mm² 1,00

Aluminium 250N/mm² 1,50

VA 600N/mm² 0,60

Kupfer 300N/mm² 1,25

Zink 150N/mm² 1,50

Maße Länge 1.410mm - Tiefe 1.005mm - Höhe 1.600mm

Gewicht 265kg



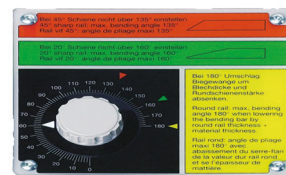
Schechtel Steuerungen für Motor Schwenkbiegemaschinen

STD Steuerung

Für einfache Biegearbeiten in der Spengler-Werkstatt

Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis:

- elektronische Winkleinstellung (1 Winkel) durch Drehknopf mit Skala über Potentiometer
- automatische Klemmdruckeinstellung der Oberwange mittels Potentiometer (bei Modell MAX und MAB)
- Auflagerost 500 mm in der Tiefe variabel einstellbar (zum einfachen Positionieren großformatiger Blechtafeln)
- beweglicher Fußschalter als Bedienelement für komfortable 1-Mann Bedienung
- innerhalb der EU: 16 Ampere Anschlussstecker mit 5 m Kabel

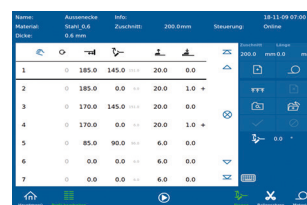


ECT Steuerung

Verkürzt Rüstzeiten - gewinnt wertvolle Fertigungszeit Ideal

für wiederkehrende Einzelanfertigungen und Kleinserienfertigung im Spengler-Handwerk. Serienmäßige Ausstattung

- ohne Aufpreis: Hardware:
- sehr übersichtliches und modernes 10,4" Display
 - schnelles und präzises Anschlagen mit Servo-Antrieb im Tiefenanschlag
 - dynamisches Verfahren der Achsen. Software:
 - Profilsätze ohne Begrenzung speicherbar
 - 30 Biegewinkel je Profilsatz
 - Zusatzfunktionen wie Biegewangenverweildauer, Teach-In der Biegewange, Prägebiegen
 - Zuschnittprogramm für Rollenschere RSL
 - Material-, Profil- und Werkzeugverwaltung in der lokalen oder einer Netzwerkdatenbank möglich
 - Sanftanlauf der Biegewange
 - umfangreiche Diagnosemöglichkeiten
 - schnelle und leicht verständliche Fernwartungsmöglichkeiten
 - Motortiefenanschlag 6-750 mm (angetrieben über Zahnriemen) (Anzahl der Tiefenanschlagfinger längenabhängig)
 - Fußschalter
 - innerhalb der EU: 16 Ampere Anschlussstecker mit 5 m Kabel



CNC S-Touch Steuerung

In Rekordzeit von der Profil-Idee zur Biegepräzision

- Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis:
- Grafische Darstellung des Biegeablaufes für das gewählte Profil
 - Grafische Darstellung der Lage des eingelegten Bleches vor jedem Bug
 - Bedienerführung in Wort - jeder Arbeitsschritt wird durch die Grafiksteuerung bildlich erklärt
 - Programmierung ohne Untermenüs
 - Profilkorrektur durch direktes Antippen des gewünschten Schenkels
 - Biegewinkelkorrektur programmierbar
 - Satzwiederholungen für spezielle Radienbüge
 - Zuschnittprogramm für Rollenschere RSL
 - Schnelleingabemodus für: einzelne Büge, Tiefenanschlag, Biegewinkel, Abhubhöhe, Umschlag zudrücken
 - Profilsuche über Namen, Skizzenauswahl und Profilzeichnung auf Touchscreen möglich
 - 21,5"-LCD Touch-Farbmonitor mit hochauflösender Grafik
 - USB-Anschluss zur Sicherung und Übertragung von Programmen
 - Permanentspeicher für über 3.000 Programme
 - Frei wählbare Programmnamen (Profilbenennung)
 - Protokollierung der gefertigten Stückzahl und Maschinenlaufzeit
 - 16 Sprachen zur Auswahl
 - Remote Support (Team Viewer)
 - Sanftanlauf der Biegewange
 - Motortiefenanschlag 6-1000 mm
 - Fußschalter innerhalb der EU:
 - 16 Ampere Anschlussstecker mit 5 m Kabel
 - nur die Modelle MAF und MAZ: 32 Ampere Anschlussstecker mit 5 m Kabel



Schechtl Motor Schwenkbiegemaschine MAXI

- komfortables Segmentbiegen mit Motor
- Serienausstattung: Segmente mit Schnellspannsystem an Oberwange, Biegewange und Unterwange • 100 mm Höhe der Oberwangensegmente, Standardradius 1,1 mm • 60 mm Höhe der Unterwangen- und Biegewangensegmente • Biegewangenabsenkung • Fußschalter • 16 Ampere Anschlussstecker mit 5 m Kabel (innerhalb der EU) • Anschlussspannung: 3 x 400 Volt, 50 Hz
- STD Steuerung • Auflagerost
- CNC Steuerung • Motortiefenanschlag 50-1000 mm

Modell	MAXI 100	MAXI 150	MAXI 200
Biegelänge mm	1100	1600	2100
Biegeleistung			
Stahl (400N/mm ²)	2,00	1,50	1,50
Aluminium (250 N/mm ²)	3,00	2,00	2,00
VA (600 N/mm ²)	1,25	1,00	1,00



[Schechtl MAXI für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Motor Schwenkbiegemaschine MBM

ECT-Steuerung - komplexe Profile einfach wiederholbar.

- manuelle Bombierung der Biegewange
- einfach bedienbare manuelle Biegewangenabsenkung
- justierbare Vorspannung für maximale Biegegenauigkeit
- Öffnungshöhe 130 mm
- große Freiheit in der Oberwange
- Scharfschiene 20° R= 1 mm gekröpft für die Oberwange
- Einsatzschiene 10 und 24 mm für die Biegewange
- motorisch gesteuerter Tiefenanschlag bis 750 mm
- geringer Platzbedarf

Modell	MBM 250	MBM 310
Arbeitslänge mm	2.500	3.100
Biegeleistung Stahl 400 N/mm ² mm	1,00	1,00
Aluminium 250 N/mm ² mm	1,50	1,50
VA 600 N/mm ² mm	0,60	0,60
Oberangen-Öffnungshöhe mm	130	130



[Schechtl MBM für nähere Infos anklicken](#)

Schechtel Motor Schwenkbiegemaschine MAX

Sehr hohe Biegeleistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten. Beeindruckend kurze Biegezeiten durch enorme Schwenkgeschwindigkeit von 80°/sec und 50mm/sec Öffnungsgeschwindigkeit der Oberwange. Beschleunigter Biegeablauf – beträgt der Biegewinkel unter 90°, öffnet gleichzeitig die Oberwange. Hoher Fertigungsgrad von Blechprofilen bei gesteuerten Maschinen mit motorischem Tiefenanschlag. Stabiler Antrieb durch massive Schweißkonstruktion und Wangenelemente mit hohen Steifigkeitswerten. Manuelle Biegewangenabsenkung. Maximale Öffnungshöhe 140 mm. Biegewangengeschwindigkeit max. 70°/Sek.

Modell	MAX250	MAX310	MAX400
Biegelänge mm	2540	3100	4040
Biegeleistung			
Stahl(400N/mm ²)	2,00	1,50	1,00
Alu(250 N/mm ²)	3,00	2,00	1,50
VA (600 N/mm ²)	1,25	1,00	0,60



[Schechtel MAX für nähere Infos anklicken](#)

Schechtel Motor Schwenkbiegemaschine MAB

- stärker als MAX, höhere Biegeleistung • robuste Konstruktion, minimaler Wartungsaufwand.

Das Modell MAB ist eine motorgetriebene Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 2,0 mm (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Die Leistung und Schnelligkeit der frequenzumrichter gesteuerten Maschinenelemente machen die MAB zu einem „Arbeitstier“ unter den Schwenkbiegemaschinen. Maximale Öffnungshöhe 140 mm.

Modell	MAB100	MAB150	MAB200	MAB250	MAB310	MAB400
Biegelänge mm	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Biegeleistung mm						
Stahl (400N/mm ²)	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	1,50
Alu(250 N/mm ²)	5,00	5,00	4,50	3,50	3,00	2,00
VA (600 N/mm ²)	2,50	2,25	2,00	1,50	1,25	1,00

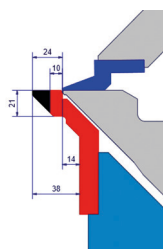


[Schechtel MAB für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Motor Schwenkbiegemaschine MAF

leistungsstarke Exzenter-Maschine • schnelle Arbeitsprozesse wie MAX und MAB • Höchstmaß an Biegefreiheit durch F-Geometrie in der Biegewange • einfache Herstellung von Omega- u. kleinsten Kantprofilen - ohne Sonderwerkzeuge

Modell	MAF 310	MAF 400
Arbeitslänge mm	3.100	4.040
Biegeleistung Stahl 400 N/mm ² mm	2,00	1,50
Aluminium 250 N/mm ² mm	3,00	2,00
VA 600 N/mm ² mm	1,25	1,00
Oberwangen-Öffnungshöhe mm	140	140



Schechtl Motor Schwenkbiegemaschine MAZ

Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen. Klick-System serienmäßig –für individuelle Werkzeugaufnahmen, optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen

- stärkste und flexibelste Maschine mit Exzenter-Antrieb
- Klicksystem • ideal für Serienproduktion und Leichtmetallbau • justierfreier Materialwechsel

Modell	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Arbeitslänge mm	2.040	2.540	3.100	4.040
Stahl 400 N/mm ² mm	3,50	3,00	2,50	1,75
Alu 250 N/mm ² mm	5,00	4,50	4,00	2,50
VA 600 N/mm ² mm	2,25	2,00	1,50	1,00
Öffnungshöhe mm	140	140	140	140



[Schechtl MAZ für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Motor Schwenkbiegemaschine MAE

Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen. Klick-System serienmäßig –für individuelle Werkzeugaufnahmen, optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen

- noch mehr Biegeleistung als MAZ • Spindelantrieb • Klicksystem • hohe Stabilität durch beidseitig angetriebene Biegewange • justierfreier Materialwechsel

Modell	MAE 200	MAE 250	MAE 310	MAE 400
Arbeitslänge mm	2.040	2.540	3.100	4.040
Stahl 400 N/mm ² mm	4,00	3,50	3,00	2,00
Alu 250 N/mm ² mm	6,00	5,00	4,50	3,00
VA 600 N/mm ² mm	2,50	2,25	2,00	1,25
Öffnungshöhe mm	225	225	225	225



[Schechtl MAE für nähere Infos anklicken](#)

Variobend Langabkantmaschine - Einzelbieger

Die Einzelbieger-Modelle überzeugen mit präziser Vielseitigkeit und einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie vereint beste Qualität und einfache Bedienung.

Die Modellreihe Einzelbieger sind leistungsstarke Langabkantmaschinen. Das patentierten Biegesystem, mit der schräg nach hinten stehenden Biegewange erlaubt eine bis dato noch nie dagewesene Profilvervielfalt. Der große Freiraum, der durch die schräg gestellte Biegewange entsteht, ermöglicht die Herstellung von Profilen, die nur auf Variobend Langabkantmaschinen möglich sind. ASCO Innovationen wie das konische Biegen und Ineinanderstecken von Profilen, die segmentierte Biege- und Klemmwange aus hochfestem Stahl, die manuelle Bombierung, Servotechnik sowie die neue geschwungene Oberwange sind als Option erhältlich.

- Biegesystem mit schräg stehender Biegewange
- Schneidapparat bis 1,25 mm Stahl
- Variobend 3D Touch Steuerung
- Variobend Office Software Paket
- Elektrischer Tiefenanschlag auf Kugelumlaufspindel
- Steuerwelle für kontrolliertes Schließen der Spannwanne
- Extra gehärtete Segmente für Spann- und Biegewange
- 3-Fach Fußschalter für Spann- und Biegewange sowie Schneidapparatbetrieb
- Einlegetiefe 1.000 mm
- Steuerung am Galgen
- Sicherheitspaket inkl. Lichtschranken

Model	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Biegeleistung Stahl	Gewicht
EB 4.1,50	4320mm	5095mm	1,5mm	5520kg
EB 4.2,00	4320mm	5095mm	2,0mm	5635kg
EB 6.1,50	6400mm	7720mm	1,5mm	6670kg
EB 6.2,00	6400mm	7720mm	2,0mm	7360kg
EB 8.1,50	8640mm	9485mm	1,5mm	9350kg
EB 8.2,00	8640mm	9485mm	2,0mm	9460kg

Optional:

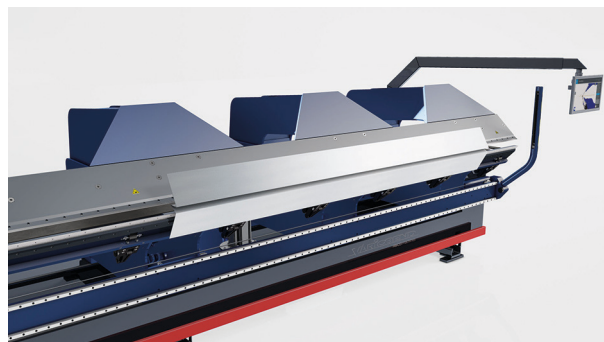
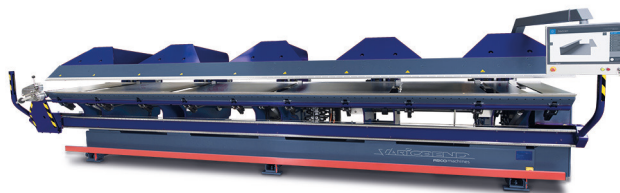
Schneider 2mm mit automatischer Schnittpalt und Überlappungsverstellung

Konischer Tiefenanschlag inkl Funktion eng/weit kanten

Servo Motor

Automatische Bombierung mittels Servotechnik

Einlegetiefe 1250mm



[Variobend Langabkantmaschine - Einzelbieger](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Variobend Langabkantmaschine - Doppelbieger

Die Doppelbieger – Modelle vereinen das perfekte Zusammenspiel aus Präzision und hoher Geschwindigkeit. Vom Programmieren bis zum Biegen fertigen Sie mit dem Variobend Doppelbieger konkurrenzlos produktiv.

Die Modellreihe Doppelbieger sind leistungsstarke und mit zwei Biegewangen ausgestattete Langabkantmaschinen. ASCO Innovationen wie das konische Biegen und Ineinanderstecken von Profilen, die große Öffnungshöhe der Spannwanne, die segmentierten Biege- und Spannwanne aus hochfestem Stahl sowie das patentierte Biegesystem mit seinen schräg gestellten Biegewangen gehören zur Grundausstattung jedes Doppelbieger – Models. Auch die weltweit einzige Wendevorrichtung ist für diese Modellreihe verfügbar.

Erhältlich sind die Modelle in einer Länge von 4 bis 12 Meter sowie mit Biegeleistungen von 1,50 mm bis 2,00 mm Stahlblech.

Model	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Biegeleistung Stahl	Gewicht
DB 4.1,50	4320mm	5095mm	1,5mm	7475kg
DB 4.2,00	4320mm	5095mm	2,0mm	7705kg
DB 6.1,50	6400mm	7170mm	1,5mm	10005kg
DB 6.2,00	6400mm	7170mm	2,0mm	10235kg
DB 8.1,50	8640mm	9440mm	1,5mm	12430kg
DB 8.2,00	8640mm	9440mm	2,0mm	12650kg

Optional:

Einlegetiefe 1250mm

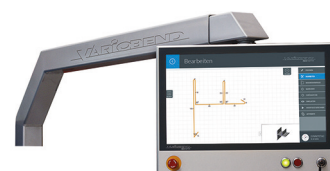
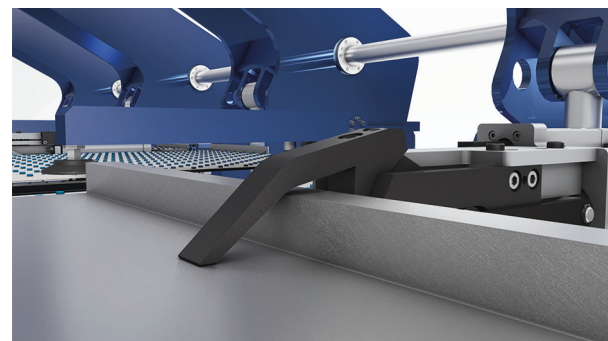
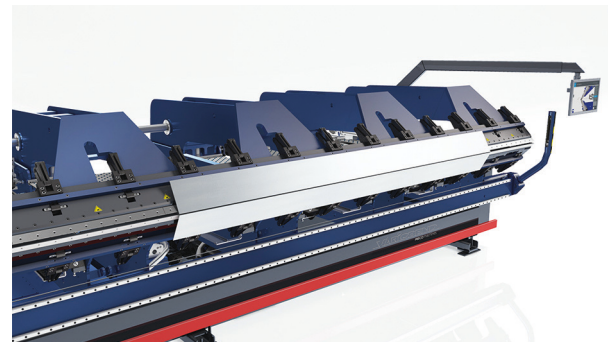
Servo Motor

Greifer Station inkl. Stoßanschlag

Automatische Bombierung mittels Servotechnik

Wendevorrichtung

Schneider mit automatischer Schnittpalt und Überlappungsverstellung



[Variobend Langabkantmaschine - Doppelbieger
für näher Infos anklicken](#)

Schwartmanns WST Hand-Hebeltafelschere

Die Vorzüge dieser leichten Bautafelschere mit der Präzision der schweren Werkstattausführungen sind in dieser Hebeltafelschere vortrefflich vereint:

Hochwertige Messer aus Schwedenstahl sorgen für einen einwandfreien Schnitt. Der Messerbalken ist stufenlos nachstellbar und wartungsfrei gelagert.

Der Auflagetisch mit rechtwinkliger Anschlagleiste ist besonders groß dimensioniert.

Durch den offenen, ausschwenkbaren Blechniederhalter sind Schnitte beliebiger Länge im Durchschubverfahren möglich.

Ein parallel verstellbarer Breitenanschlag, mit eingelegter Millimeterskala, garantiert eine schnelle und genaue Einstellung. Die federnd angeordnete Anschlagauflage ermöglicht das problemlose Schneiden auch schmaler Streifen.

Technische Daten:

Typ WST 1

Nutzlänge 1020mm

Schnittleistung Stahl (400 N/mm²) 1,5mm

Breitenanschlag verstellbar von 0 – 550mm

Tischbreite 680mm

Tischhöhe 800mm

Länge des Winkel-Tischanschlags 680mm

Gewicht netto ca. 250kg



[Schwartmanns WST für nähere Infos anklicken](#)

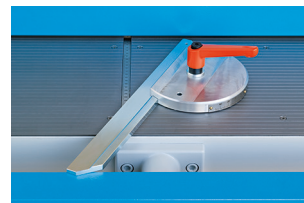
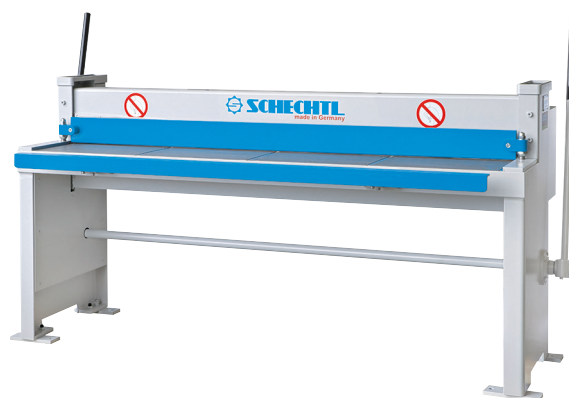
Schechtl Hand Tafelschere Modell HT

Das Modell HT ist eine manuelle Tafelschere zum Schneiden von Stahlblechen bis max. 1,25 mm Blechstärke (bezogen auf 2040 mm Arbeitslänge). Die Bedienung ist denkbar einfach:

Das Werkstück von vorne auf den Scherenaufagnetisch legen, unter dem Niederhalter hindurch zwischen die Messer schieben und mit einem der Bedienhebel, die sich rechts und links an der Maschine befinden, den Schnitt ausführen - fertig.

Das Maschinengestell ist eine bewährte Stahlkonstruktion mit einem Messerbalken aus Profilstahl. Der mechanischer Antrieb des Messerbalkens erfolgt über einen Exzenter, der mit den Bedienhebeln angetrieben wird. Links und rechts außen auf dem Scherentisch sorgen Winkelanschlätze mit eingelegten rostbeständigen Stahlmaßstab (bis 320 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt. Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummieinlage an der Unterseite das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen. Eine ausziehbare Werkblechauflage vor der Maschine verlängert die Auflagefläche für Tafeln auf 920 mm. Bei einer Arbeitshöhe von 850 mm lässt sich so auch großformatiges Schnittgut bequem schneiden. Alle Lager und Führungen sind wartungsfrei. Hand Tiefenanschlag 0-500mm

Modell	HT100	HT150	HT200	HT250	HT310
Schnittlänge mm	1040	1540	2040	2540	3140
Stahl (400N/mm ²)	1,75	1,50	1,25	1,00	1,00
Alu (250 N/mm ²)	2,25	2,00	1,75	1,50	1,50
Schnittwinkel	4,30°	3,00°	2,15°	1,50°	1,45°
Länge mm	1442	1942	2442	2942	3524
Tiefe mm	756	756	756	756	870
Tiefem. Anschlag mm	1320	1320	1320	1320	1420
Tischhöhe mm	850	850	850	850	850
Gesamthöhe mm	1065	1065	1065	1065	1155
Gewicht kg	470	560	650	740	920



[Schechtl HT für nähere Infos anklicken](#)

Steuerungen Motortafelscheren

BV und NC: Alles von vorne - Vorteil der kurzen Wege

- Tafelscheren mit BV- und NC Steuerung werden durchgängig von der Vorderseite bedient
- Das betrifft alle Funktionen:
Beschicken der Tafelschere, Ablegen des Kipptisches und Entnehmen des Schnittgutes
- besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen

BV



NACH VORNE ABLEGEN

BV

- Manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **vorne** ablegend
- Analoge Positionsanzeige für den manuellen Tiefenanschlag (optional elektronische Positionsanzeige)



Analoge Positionsanzeige

NC



NACH VORNE ABLEGEN

NC

- Motortiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **vorne** ablegend
- Programmierbare Steuerung mit Digitalanzeige



Steuerung mit Digitalanzeige

BVH und NCH: Vorne schon der neue Auftrag - hinten geht's weiter

- Tafelscheren mit BVH- und NCH Steuerung werden von der Vorderseite mit Blechtafeln beschickt
- das Schnittgut wird an der Rückseite der Maschine entnommen
- Das Rüsten für den nächsten Auftrag am Scherentisch und das Entnehmen des Schnittgutes an der Rückseite können zeitgleich stattfinden

BVH



NACH HINTEN ABLEGEN

BVH

- Manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **hinten** ablegend
- Analoge Positionsanzeige für den manuellen Tiefenanschlag (optional elektronische Positionsanzeige)



Analoge Positionsanzeige

NCH



NACH HINTEN ABLEGEN

NCH

- Motortiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **hinten** ablegend
- Programmierbare Steuerung mit Digitalanzeige



Steuerung mit Digitalanzeige

Bedienkonzept Kipptisch



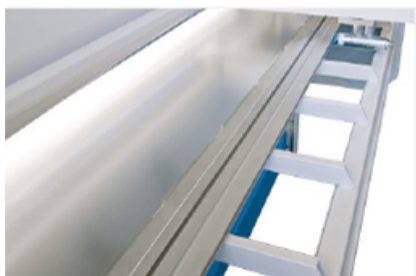
1

Der Bediener legt die Blechtafel auf den Scherentisch und führt sie unter dem Niederhalter durch die Schnittöffnung. Ausziehtisch oder Auflagearme reduzieren dabei den Kraftaufwand.



2

Die Holme des Kipptisches heben die Bleche etwas an. Das erleichtert es dem Bediener, großformatige Bleche zu bewegen und über die gesamte Schnittbreite präzise am Tiefenanschlag zu positionieren.



3

Nach dem exakten Positionieren kontrolliert der Bediener lediglich die Schnittposition. Die optionale Schnittspaltbeleuchtung im Niederhalter erhellt dabei den Schnittbereich und hilft so auch bei dem Schneiden von angerissenen und nicht parallelen Zuschnitten.



4

Der Bediener löst den Schnittvorgang per Fußpedal aus. Dabei wird die Blechtafel mit dem automatischen Niederhalter fixiert. Nach dem Schnitt fährt der Messerbalken wieder hoch in die Ausgangsposition.



5

Jetzt übernimmt der pneumatische Kipptisch: Er schwenkt automatisch nach unten. Das Schnittgut gleitet sorgsam und materialschonend in die Blechablage. Danach hebt sich der Kipptisch wieder an - zurück in seine Ausgangsposition - bereits zeitgleich wie der Messerbalken.



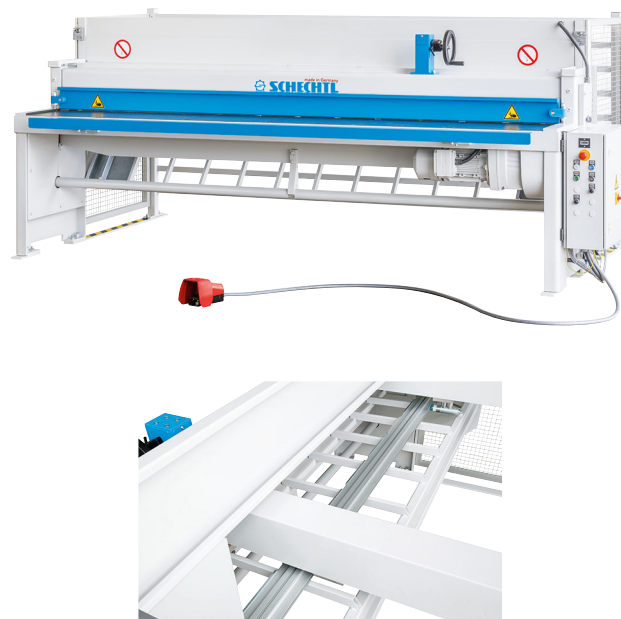
6

Blech auf Blech stapelt sich das Schnittgut in der Blechrutsche, besser noch im Blechstapelwagen, mit dem es der Bediener bequem zum nächsten Fertigungsschritt transportiert.

Schechtl Motor Tafelschere SMT

Das Modell SMT ist eine motorgetriebene Tafelschere zum Schneiden von Stahlblechen bis max. 1,5 mm Blechstärke (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Links und rechts aussen auf dem Scherentisch sorgen Winkelanschlätze mit eingelegten rostbeständigen Stahlmaßstäben (bis 400 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt. Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummieinlage das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen. Eine ausziehbare Werkblechauflage vor der Maschine verlängert die Auflagefläche für Tafeln auf 920 mm. Bei einer Arbeitshöhe von 850 mm lässt sich so auch großformatiges Schnittgut bequem schneiden. Alle Lager und Führungen sind wartungsfrei. Hand-Tiefenanschlag 0-500mm von hinten bedienbar

	SMT 100	SMT 150	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Nutzlänge	1040	1540	2040	2540	3140
Stahl 400 N/mm ²	3,50	2,50	2,50	2,00	1,50
Alu 250 N/mm ²	5,50	4,00	4,00	3,00	2,25
VA 600 N/mm ²	2,25	1,50	1,50	1,25	1,00

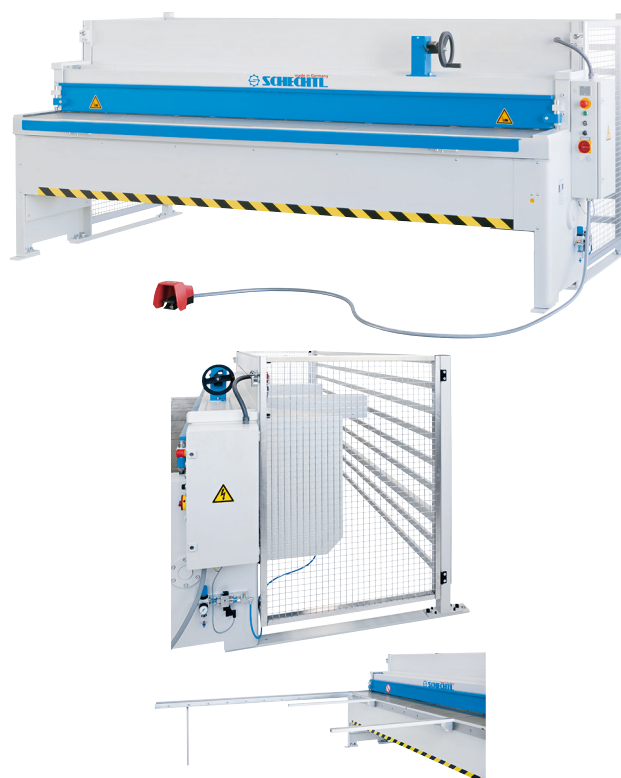


[Schechtl SMT für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Motor Tafelschere Modell MSB

Das Modell MSB ist eine motorgetriebene Tafelschere zum Schneiden von Stahlblechen bis max. 2,0 mm Blechstärke (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Das Maschinengestell besteht aus einer bewährter Schweisskonstruktion mit verstärktem Messerbalken, der über einen Kurbelantrieb bewegt wird. Links und rechts aussen auf dem Scherentisch sorgen Winkelanschlätze mit eingelegten rostbeständigen Stahlmaßstab (bis 400 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt. Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummieinlage das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen. Eine ausziehbare Werkblechauflage vor der Maschine verlängert die Auflagefläche für Tafeln auf 920 mm. Bei einer Arbeitshöhe von 850 mm lässt sich so auch großformatiges Schnittgut bequem schneiden. Alle Lager und Führungen sind wartungsfrei. Hand-Tiefenanschlag 0-500mm

	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Nutzlänge	1040	1540	2040	2540	3140
Stahl 400 N/mm ²	4,00	3,50	3,00	2,50	2,25
Alu 250 N/mm ²	6,00	5,50	4,50	4,00	3,00
VA 600 N/mm ²	2,50	2,25	2,00	1,50	1,25



[Schechtl MSB für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Motor Tafelschere Modell MSC

Das Modell MSC ist eine motorgetriebene Tafelschere zum Schneiden von Stahlblechen bis max. 3,0 mm Blechstärke (bezogen auf 3100 mm Arbeitslänge). Das Maschinengestell und Messerbalken bestehen aus grosszügig dimensionierten, rechneroptimierten Schweisskonstruktionen. Der mechanische Antrieb des Messerbalkens erfolgt über Kurbelschwingen, die beidseitig von je einem geräuscharmen Getriebebremsmotor angetrieben werden.

Als Werkstückauflage dienen Blechauflagen aus rostfreiem Stahl, die sich durch einen Schnappverschluss leicht herausnehmen und beliebig kombinieren lassen. Zwischen den Blechauflagen sind grosszügige Griffmulden für optimale Handhabung des Schnittguts.

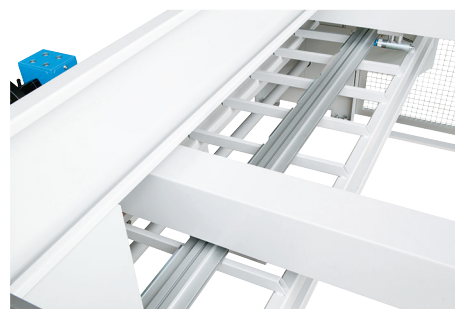
In diesen Griffmulden befinden sich frei justierbare Auflagearme mit Kippnutsteinen und eingelegten rostfreiem Massbänder (bis 1000 mm). Bei einer Arbeitshöhe von 920 mm lässt sich so auch großformatiges Schnittgut bequem nach vorne abmessen und schneiden.

Links und rechts aussen sorgen justierbare Winkelanschläge mit eingelegten rostbeständigen Stahlmaßstäben (bis 1000 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt. Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummieinlage das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen. Nach dem Schnitt rutscht das Schnittgut über eine Blechrutsche nach vorne und kann bequem aus dem integrierten Blechfang entnommen werden.

Alle Lager und die grossflächigen Kulissenführungen sind wartungsfrei und garantieren durch minimale Flächenbelastung eine hohe Lebensdauer. Sie ermöglichen auch eine einfache, beidseitige Schnittspaltverstellung.

Ober- und Untermesser aus hochwertigem Messerstahl sind zweischneidig und leicht zu wechseln.

	MSC 200	MSC 250	MSC 310	MSC 400	MSC 450
Nutzlänge	2040	2540	3140	4040	4540
Stahl 400 N/mm ²	4,00	3,50	3,00	2,50	1,50
Alu 250 N/mm ²	6,00	5,50	4,50	3,50	2,50
VA 600 N/mm ²	2,50	2,25	2,00	1,50	1,00



[Schechtl MSC für nähere Infos anklicken](#)

Ablängschere

Handscheren für den Anbau an Tischen, Maschinen oder Apparate. Scheren zeichnen sich durch ihre hohe Steifigkeit, sauberen Schnitt und die individuelle Einstellbarkeit auf alle Anforderungen der Arbeitswelt aus.

- massive Konstruktion • sehr gutes Handling und variable Umstellung rechts/links • Untermesser beidseitig verwendbar
- gehärtet – gelagert Führungsschlitten • zusätzlicher Niederhalter für kleinste Blechteile geeignet • bei Montage am Tisch – Schere komplett abklappbar • große Bauhöhe/Durchgang von 40 mm

Maße: L 1270 / B 400 / H 400

Gewicht: ca. 39kg - Blechbreite: 0 - 1280mm

Leistung: 1,0 mm (verzinkt) inkl. Anbauvorrichtung am Arbeitstisch, klappbar mit automatischer Niederhalterrolle und manuell bedienbaren Niederhalter für kurze Blechstücke.



Zuschneid & Ablängtisch

Mit oder ohne Handschere

- Maße: 2000x1000x900mm [LxBxH]
- Höhenverstellbar, von 700-1200mm
- Auch in 3m Version erhältlich, koppelbar bis 6m
- Gewicht: 130kg (inkl. Handschere)



MASC S10 Tisch- und Schneidesystem

Für Bandbreite bis 1 m oder 1,25 m

Bei dem MASC-S10 Tisch- und Schneidesystem kann man nach Bedarf die einzelnen Teile des Systems beziehen. Das System setzt sich aus folgenden Bausteinen zusammen:

Komplettanlage MASC-S10 Tisch- und Schneidesystem fahrbarer Arbeitstisch 2500 mm, mit Winkelanschlagschiene, fahrbarer Schneidetisch komplett, hier gezeigt mit Abrollvorrichtung und Niederhalter

Tischhöhe: 870 mm, Tischbreite: 1050 mm,

Gesamtlänge: 3775 mm

- dem Kundenwunsch entsprechend, kann die Bandblechzuführung von links oder rechts gewählt werden
- Anlage ist auch 1250 mm breit lieferbar

Beispiel



Schlebach Spaltanlage SLMSS 1250

Längs- und Querteilanlage für flexibles, präzises sowie gratfreies Zuschneiden von Breitband. Kompakte Spalt- und Querteilanlage. Querteilung mit kompakter Rollenschere. Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm. Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel. Vorschubgeschwindigkeit 22 m/min (regelbar über Frequenzumrichter). Bandeinzug, materialschonend mit spezialbeschichteten Einzugsrollen. Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen. Messerwellen mit 5 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar). Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung. Verstellbare Abstützung für untere Messerwelle. Messerpositionierung über Skala, millimetergenau. Messerwelle mit 100 mm Durchmesser. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung und für Betriebsart Querteilen. Wartungsfreundlich, einfacher und effizienter Messerwechsel.

Stahlblech (400 N/mm²) max. 1,25 mm (5 Messerpaare)

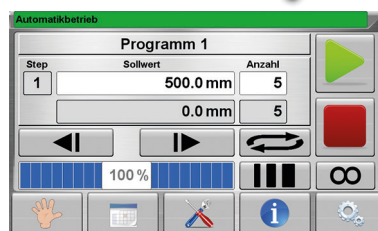
Edelstahl (700 N/mm²) max. 1,0 mm (5 Messerpaare)

Kupfer / Zink max. 1,25 mm (5 Messerpaare)

Aluminium max. 1,5 mm (5 Messerpaare)

Abmessungen (L x B x H) 1.350 mm x 2.100 mm x 1.220 mm

Gewicht ca. 1.025 kg

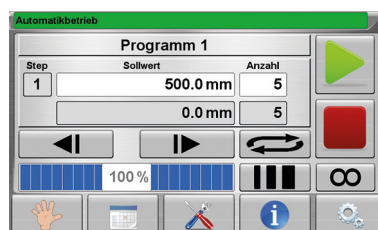


[Schlebach SLMSS für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Spaltanlage SLMST 1250 / 1500

Längs- und Querteilanlage für flexibles, präzises sowie gratfreies Zuschneiden von Breitband. Produktive Spalt- und Querteilanlage für Bandbreite 1.250 und 1.500 mm. Querteilung mit Tafelschere für hohe Produktivität. Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm (1.500 mm). Materialdicke bis 2 mm (Abhängig von Material und Anzahl der Schnitte). Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel. Vorschubgeschwindigkeit 22 m/min (regelbar über Frequenzumrichter). Bandeinzug, materialschonend mit spezialbeschichteten Einzugsrollen. Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen. Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung. Messerwellen mit 5 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar). Verstellbare Abstützung für untere Messerwelle. Messerpositionierung über Skala, millimetergenau. Messerwelle mit 100 mm Durchmesser. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung und für Betriebsart Querteilen. Wartungsfreundlich, einfacher und effizienter Messerwechsel. Gemeinsamer Grundrahmen für Querteilanlage und Tafelschere. Staplerschuhe für sicheren Transport.

	SLMST 1250	SLMST 1500
Stahlblech (400 N/mm ²)	max. 1,25 mm	max. 1,50mm
Kupfer / Zink	max. 1,25 mm	max. 2,00mm
Aluminium	max. 1,50 mm	max. 2,00mm
Edelstahl (700 N/mm ²)	max. 1,00 mm	max. 1,25mm
Gewicht	ca. 1.620 kg	ca. 2.450 kg

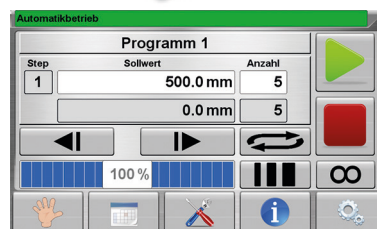


[Schlebach SLMST für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Spaltanlage SLMST MULTICUT 1250 / 1500

Spalt- und Querteilanlage in Industrierausführung für flexibles, präzises sowie gratfreies Zuschneiden von Breitband. Querteilung mit Tafelschere für hohe Produktivität. Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm (1.500 mm). Richtanlage RIA3 mit 3 hartverchromten Richtwalzen (optional). Schutzfolienbeschichter SFB zum Aufbringen einer Schutzfolie (optional). Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel. Vorschubgeschwindigkeit max. 22 m/min (regelbar über Frequenzumrichter). Bändeinzug, materialschonend, mit spezialbeschichteten Einzugswalzen. Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen. Messerwellen mit 5 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar). Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung. Verstellbare Abstützung für untere Messerwellen. Messerpositionierung über Skala, millimetergenau. Messerwelle mit 100 mm Durchmesser. Wartungsfreundlich, einfacher effizienter Messerwechsel. Autom. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung und für Betriebsart Querteilen. Elektrische Tafelschere, Schneidleistung bis 2,0 mm bei 400 N/mm². Gemeinsamer Grundrahmen für Querteilanlage und Tafelschere. Staplerschuhe für sicheren Transport

	SLMST MU1250	SLMST MU1500
Stahlblech (400 N/mm ²)	max. 1,25 mm	max. 1,50mm
Kupfer / Zink	max. 2,00 mm	max. 2,00mm
Aluminium	max. 2,00 mm	max. 2,00mm
Edelstahl (700 N/mm ²)	max. 1,25 mm	max. 1,25mm
Gewicht	ca. 2.000 kg	ca. 2.850 kg

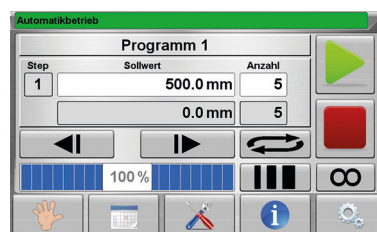


[Schlebach SLMST MU für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Spaltanlage SLMST MASTERCUT 1250 / 1500

Längs- und Querteilanlage in Industrierausführung für flexibles, präzises sowie gratfreies Zuschneiden von Breitband. Produktive Spalt- und Querteilanlage mit Tafelschere und integriertem Richtwerk für Bandbreite 1.250 und 1.500 mm. Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm (1.500 mm). Materialdicke bis 2 mm (anhängig von Material und Anzahl der Schnitte). Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel. 6 hartverchromte Richtwalzen, untere 3 Richtwalzen angetrieben. Obere 3 Richtwalzen für Einrichtungbetrieb und für den Stopp beim Schnitt autom. abhebbar. Abstützung für obere und untere Richtwalzen. Vorschubgeschwindigkeit max. 28 m/min (regelbar über Frequenzumrichter). Bändeinzug, materialschonend, mit spezialbeschichteten Einzugswalzen. Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen. Messerwellen mit 5 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar). Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung. Verstellbare Abstützung für untere und obere Messerwellen. Messerpositionierung über Skala, millimetergenau. Messerwelle mit 100 mm Durchmesser. Autom. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung und für Betriebsart Querteilen. Gemeinsamer Grundrahmen für Querteilanlage und Tafelschere. Staplerschuhe für sicheren Transport.

	SLMST MA1250	SLMST MA1500
Stahlblech (400 N/mm ²)	max. 1,50 mm	max. 1,50mm
Kupfer / Zink	max. 1,50 mm	max. 2,00mm
Aluminium	max. 1,50 mm	max. 2,00mm
Edelstahl (700 N/mm ²)	max. 1,25 mm	max. 1,25mm
Gewicht	ca. 2.000 kg	ca. 2.850 kg



[Schlebach SLMST MA für nähere Infos anklicken](#)

Spaltanlage Slinet

Die Längs- und Querteilanlage Slinet Si1275 ermöglicht Ihnen präzise Schnitte bei geringsten Rüstzeiten. Dank der bis zu 8-fachen automatischen Messerverstellung können Zuschnitte in verschiedensten Breiten automatisiert Längs geteilt werden. Der Querschnitt erfolgt über eine innovative Rollenschere, die die Bleche von unten schneidet.

Slinet Pro Touch

Die Slinet Pro Touch ist eine einzigartige Software, die Effizienz und Bedienerfreundlichkeit in einem nie dagewesenen Verhältnis vereint. Die serienmäßige Steuerung besteht durch ihre Bedienerfreundlichkeit und einem klar strukturierten Aufbau.

Die Slinet kann mit folgenden Optionen erweitert werden:

Coillager bis 2 To. Inkl. 6 Coilachsen

o Das Coillager besteht aus einem Coillifter, dem Grundrahmen sowie 6 Coilachsen. Ausgelegt ist das Lager für 2 Tonnen Coils. Dank des dynamischen Lagersystems können bis zu 10 Achsen je nach vorhandenem Restdurchmesser eingelagert werden.

Coillager (5 Tonnen) inkl. Coillifter und 12 Achsen Zweibahnig

o Ausgelegt ist das Lager in der Standardausführung für 16 Coils mit je 5 Tonnen. Das Lagersystem von Slinet arbeitet jedoch nicht mit fixen Coil Plätzen sondern „dynamisch“. Dabei wird unter Einbeziehung des jeweiligen Coils das Lager dynamisch angepasst. Dank dieses „chaotischen Lagersystems“ ist es möglich je nachverbleibenden Außendurchmessern der eingelagerten Coils auf gleicher Fläche bis zu 18 Achsen zu integrieren.

Richtwerk 4 – Rollen

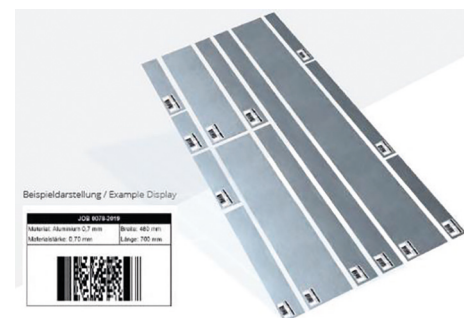
o Das innovative 4 Rollen Richtwerk ermöglicht ein automatisches Umschalten von Konvex auf Konkav.

Partielles Schneiden

o Das optional erhältliche Partielle Schneiden ermöglicht die optimale Aufteilung von Aufträgen bei minimalem Verschnitt.

Etikettendrucker & Verschnitt Optimierer

o Mit dem optional erhältlichen Etikettendrucker vernetzen Sie Ihre Fertigung und minimieren das Fehlerrisiko. Informationen wie der Profilname oder die Bestellnummer können beliebig und Individuell auf dem Etikett platziert werden.
o Um auch kleine Lösgrößen optimal und effektiv zu produzieren können mit Hilfe des Slinet Optimierers mehrere Aufträge zusammengefasst und der Zuschnitt optimiert werden. Mit der optional verfügbaren Funktion des Partiellen Schneidens können somit verschiedenste Längen und Breiten diverser Aufträge nach minimalem Verschnitt automatisch optimiert und geschnitten werden.



Spaltanlage Slinet

Technische Daten:

Maximale Bandbreite: 1.250 mm

Schneidkapazität:

Stahl 400 N/mm² 0,4 - 1,00 mm

Edelstahl 550 N/mm² 0,4 - 0,8 mm

Alu 190 N/mm² / Kupfer 0,5 - 1,25 mm

Minimale Bandbreite: 60 mm

Schnittgenauigkeit: DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)

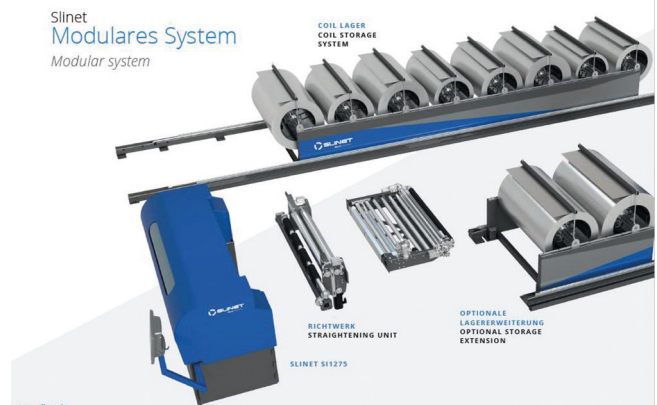
Schnittspaltverstellung: 0 - 0,75 mm

Längsteilung: 5 Rollenmesser

Querteilung: Rollenschere



Slinet
Modulares System
Modular system



[Spaltanlage Slinet für nähere Infos anklicken](#)

Blechschnidemaschine X-CUT 1250 Pro

Durch den Schrägschnitt können mit unserer X-Cut Maschine nicht nur gerade Streifen in Längs- und Querrichtung zugeschnitten werden. Der automatisierte Schrägschnitt eröffnet Ihnen viele neue Möglichkeiten die verschiedenen Flächen schnell und genau zuzuschneiden.

Technische Daten:

Einlegetiefe / Blechbreite: 400mm-1250mm

Winkelverstellmöglichkeit gestaffelt nach eingelegtem Blech:

bis 670mm: 60°

bis 1000mm: 45°

bis 1250mm: 30°

Blechstärke: bis 0,7mm Stahl / 1mm Alu / 0,5mm Edelstahl

Genauigkeit Länge: 1mm/1000mm

Vorschubgeschwindigkeit: bis zu 25m/min

Anzahl verbauter Spaltmesserpaare: 5 Stk.

Coilgewicht max. 1000kg

Bedienung: 17" Touchscreen-Monitor

Längenkorrektur bei Schrägschnitt

Hand- und Automatikbetrieb

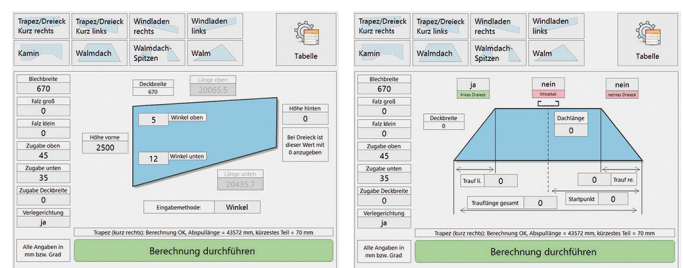
Automatikbetrieb: Eingabe der gewünschten Länge und der Stückzahl welche autom. zugeschnitten werden soll.

Optional: automatische Winkelverstellung der Schneidachse

Stromanschluss: 400V/16A CEE

Druckluftanschluss: 6bar,

min 80l/min bei elektrischer Schneidachse



[Blechschnidemaschine X-CUT 1250 Pro
für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profiliermaschine EPM-25

Universelle Maschine für den Einsteiger oder als Zweitmaschine für Arbeiten auf der Baustelle zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus kurzen, konischen oder spitz zulaufenden Zuschnitten oder von Tafelmaterial in zwei Durchläufen.

Die günstigste Variante einer Profiliermaschine. Ideal für kurze, konische oder spitz zulaufende Scharen. Mindestscharenlänge 200 mm (materialabhängig). Kleinstes Achsmaß 50 mm. Einseitiges Profilieren schnell und flexibel. Geringes Gewicht und minimale Abmessungen. Durch Transportgriffe leicht zu transportieren.

Titanzink bis 0,8 mm - Kupfer bis 0,8 mm - Alu bis 0,8 mm

Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H):

1.250 mm x 600 mm x 1.070 mm

Gewicht 180 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard

[Schlebach EPM für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profiliermaschine MINI-LIGHT

Kompakte, leichte und zerlegbare Maschine für alle schwer zugänglichen Baustellen oder kleinere Werkstattbetriebe zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten oder Tafelmaterial in einem Durchlauf. Besteht aus 4 Komponenten und ist in kürzester Zeit montiert oder demontiert. Geeignet für alle schwerzugänglichen Baustellen. Findet auch in der kleinsten Werkstatt Platz. Kann zerlegt von zwei Personen getragen werden. Einfaches Zusammenbauen ohne Hilfsmittel. Passt in jeden PKW Kombi. Doppelstehfalz von 25 mm in einem Arbeitsgang. Mindestscharenlänge 500 mm (materialabhängig). Kleinstes Achsmaß 50 mm bei einseitigem Profilieren. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Stufenlose Breitenverstellung von 250 mm bis 730 mm per Hand.

Titanzink bis 0,8 mm - Kupfer bis 0,8 mm - Alu bis 0,8 mm

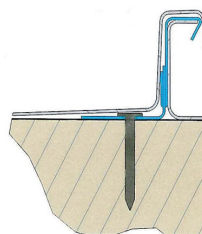
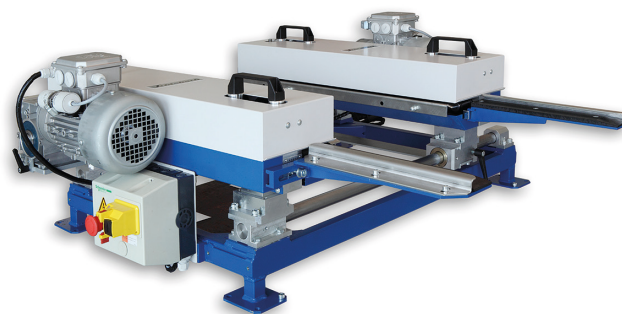
Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H):

1.200 mm x 1.290 mm x 460 mm

Gewicht 155 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard

[Schlebach Mini Light für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profiliermaschine MINI-PROF

Universelle Maschine für den Einsteiger oder als Zweitmaschine für Arbeiten auf der Baustelle zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten oder Tafelmaterial in einem Durchlauf. Mindestscharenlänge 500 mm (materialabhängig). Stufenlose Breitenverstellung von 240 bis 850 mm komfortabel über Handrad. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Kleinstes Achsmaß 50 mm bei einseitigem Profilieren. Höhenverstellbar, dadurch bequemes Arbeiten. Transportgriffe sorgen für Mobilität.

Titanzink bis 0,8 mm - Kupfer bis 0,8 mm - Alu bis 0,8 mm

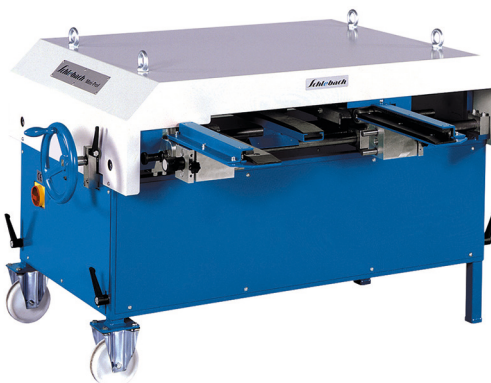
Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H):

1.200 mm x 1.400 mm x 850 - 1.050 mm

Gewicht 220 kg

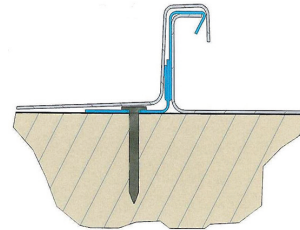
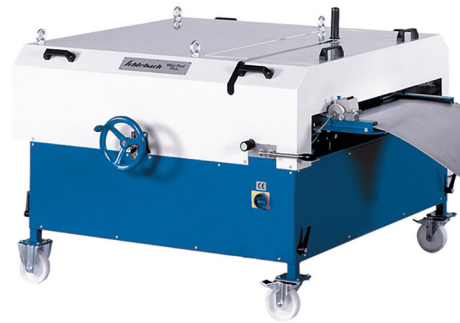


Doppelstehfalz 25 mm - Standard

[Schlebach Mini Prof für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profiliermaschine MINI-PROF PLUS

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten, von Tafelmaterial oder direkt vom Coil mit elektromechanischer Längenmeseinrichtung in cm-Teilung, einem angetriebenen Bandeinzug und einer Handrollenschere zur manuellen Quertrennung. Kompaktversion mit allem erforderlichen Zubehör. Mechanische Längenmeseinrichtung in cm-Teilung, Toleranz 1 - 2 cm. Rollenschere RS zum Quertrennen von Hand vor dem Profilieren. Rollenmesser LS zum Längstrennen von parallelen Passscharen vor dem Profilieren. Parallele Scharen werden in einem Arbeitsgang hergestellt. Mindestscharenlänge 500 mm (materialabhängig). Stufenlose Breitenverstellung 240 - 850 mm. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Kleinstes Achsmaß 80 mm bei einseitigem Profilieren. Fahrbar auf 4 Laufrollen. Höhenverstellbar, dadurch bequemes Arbeiten. Titanzink bis 0,8 mm - Kupfer bis 0,8 mm - Alu bis 0,8 mm Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm Edelstahl bis 0,5 mm
Abmessungen (L x B x H):
1.600 mm x 1.370 mm x 850 - 1050 mm
Gewicht 315 kg

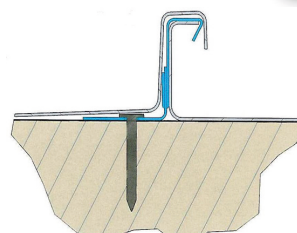


Doppelstehfalz 25 mm - Standard

[Schlebach Mini Prof Plus für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profiliermaschine MINI-RSM

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten, von Tafelmaterial oder direkt vom Coil mit digitaler Längenmessung in mm-Teilung, einem angetriebenen Bandeinzug und einer motorisch angetriebenen Rollenschere zum Quertrennen vor dem Profilieren. Kompaktversion. Motorisch angetriebene Rollenschere RSM zum Quertrennen vor dem Profilieren. Bedienung per Touch-Panel. Digitale Längenmessung in mm-Teilung. Rollenmesser LS zum Längstrennen von parallelen Passscharen vor dem Profilieren. Spezialsteuerung mit Touch zur komfortablen Eingabe von Längen und Stückzahlen. Parallele Scharen werden in einem Arbeitsgang hergestellt. Mindestscharenlänge 400 mm (materialabhängig). Stufenlose Breitenverstellung 240 - 800 mm. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Kleinstes Achsmaß 80 mm bei einseitigem Profilieren. Fahrbar auf 4 Laufrollen
Titanzink bis 0,8 mm - Kupfer bis 0,8 mm - Alu bis 0,8 mm Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm Edelstahl bis 0,5 mm
Abmessungen (L x B x H):
1.670 mm x 1.395 mm x 1.180 mm
Gewicht 400 kg



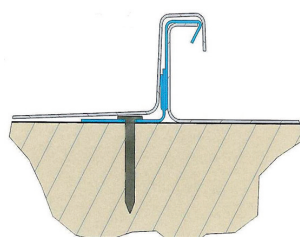
Doppelstehfalz 25 mm - Standard

[Schlebach Mini RSM für nähere Infos anklicken](#)

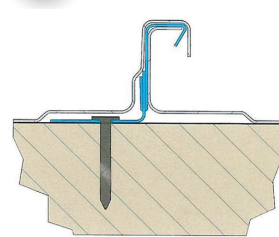
Schlebach Profilmaschine SPM / PMC

Das Basismodell aus der robusten SPM / PMC Reihe zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM) oder mit Cliprelief (PMC). Robust und für viele Bereiche des Doppelstehfalzes einsetzbar. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Einlaufbreite max. 870 mm, stufenlos einstellbar. Alternativ: Sondervariante SPM 1000 / PMC 1000 mit max. 1.080 mm. Kürzeste Scharenlänge 500 mm (materialabhängig). Wahlweise für Doppelstehfalz Standard (SPM) oder mit Cliprelief (PMC). Rollensätze sowohl für Doppelstehfalz 25 mm als auch 32 mm erhältlich. Verstellbare, kugelgelagerte Einlaufführungen zur seitlichen Führung des Tafelmaterials. Profilrollen aus hochwertigem Spezialstahl mit hohem Rost- und Verschleißschutz. Abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen durch gefederte Lagerung der Profilrollen.

	SPM	PMC
Stahlblech	max. 0,7 mm	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	1.250x1.470x1.100	1.500x1.470x1.100
Gewicht	ca. 390 kg	ca. 470 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard



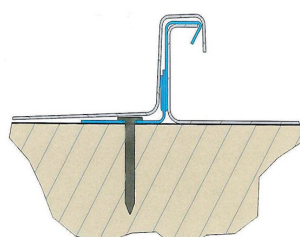
Doppelstehfalz 25 mm+Clip Relief

[Schlebach SPM/PMC für nähere Infos anklicken](#)

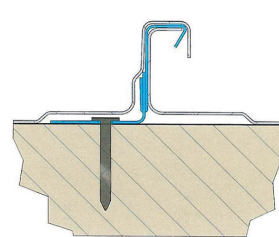
Schlebach Profilmaschine SPM-RS / PMC-RS

Profilmaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe mit Rollenschere RS zum Quertrennen per Hand vor dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-RS) oder mit Cliprelief (PMC-RS). Robust und für viele Bereiche des Doppelstehfalzes einsetzbar. Rollenschere RS zur Quertrennung per Hand vor dem Profilieren. Optional auch mit Rollenmesser LS zur Längstrennung vor dem Profilieren erhältlich. Mit Bandezug und Kupplung für Einzugstopp. Elektromechanische Längenmeseinrichtung. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Einlaufbreite max. 870 mm, stufenlos einstellbar. Alternativ: Sondervariante SPM-RS 1000 / PMC-RS 1000 mit max. 1.080 mm. Kürzeste Scharenlänge 500 mm (materialabhängig). Wahlweise für Doppelstehfalz Standard (SPM-RS) oder mit Cliprelief (PMC-RS). Rollensätze sowohl für Doppelstehfalz 25 mm als auch 32 mm erhältlich. Verstellbare, kugelgelagerte Einlaufführungen zur seitlichen Führung des Tafelmaterials. Profilrollen aus hochwertigem Spezialstahl mit hohem Rost- und Verschleißschutz. Abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen durch gefederte Lagerung der Profilrollen.

	SPM-RS	PMC-RS
Stahlblech	max. 0,7 mm	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	1.860x1.470x1.100	2.110x1.470x1.100
Gewicht	ca. 500 kg	ca. 560 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard



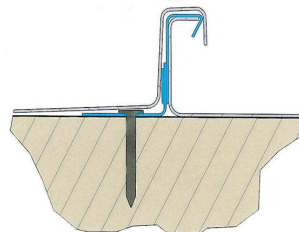
Doppelstehfalz 25 mm+Clip Relief

[Schlebach SPM-RS / PMC-RS
für nähere Infos anklicken](#)

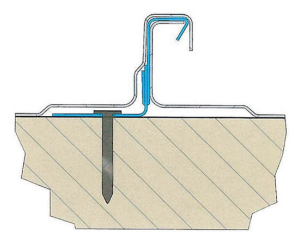
Schlebach Profilmaschine SPM-RSM / PMC-RSM

Profilmaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe mit motorisch angetriebener Rollenschere RSM zum Quertrennen vor dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-RSM) oder mit Cliprelief (PMC-RSM). Robust und für viele Bereiche des Doppelstehfalzes einsetzbar. Kann durch den modularen Aufbau auch noch zu einem späteren Zeitpunkt mit weiteren Zusatzelementen nachgerüstet werden. Bedienerfreundliche SPS mit Touch-Panel. Motorisierte Rollenschere RSM zur Quertrennung vor dem Profilieren. Optional auch mit Rollenmesser LS zur Längstrennung vor dem Profilieren erhältlich. Mit Bänderzug und Kupplung für Einzugstopp. Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Einlaufbreite max. 830 mm, stufenlos einstellbar. Alternativ: Sondervariante SPM-RSM 1000 / PMC-RSM 1000 mit max. 1.050 mm. Kürzeste Scharenlänge 500 mm (materialabhängig). Rollensätze sowohl für Doppelstehfalz 25 mm als auch 32 mm erhältlich. Verstellbare, kugelgelagerte Einläufführungen zur seitlichen Führung des Tafelmaterials. Profilrollen aus hochwertigem Spezialstahl mit hohem Rost- und Verschleißschutz. Abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen durch gefederte Lagerung der Profilrollen.

	SPM-RSM	PMC-RSM
Stahlblech	max. 0,7 mm	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	1.860x1.540x1.185	2.110x1.540x1.185
Gewicht	ca. 540 kg	ca. 600 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard



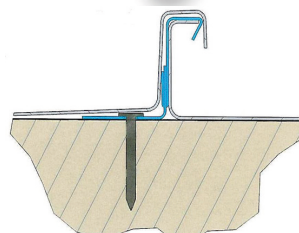
Doppelstehfalz 25 mm+Clip Relief

[Schlebach SPM-RSM / PMC-RSM
für nähere Infos anklicken](#)

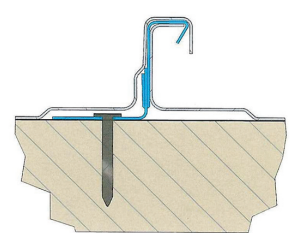
Schlebach Profilmaschine SPM-KS / PMC-KS

Spezial-Profilmaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe für konisch zu profilierende Scharen direkt vom Coil mit Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-KS) oder mit Cliprelief (PMC-KS). Robust und für alle Bereiche des Doppelstehfalzes einsetzbar. Bedienerfreundliche Spezialsteuerung mit Touch-Panel. Berechnung der Einstellposition für schräges Schneiden und Profilieren. Einstellbar für konisch verlaufende Scharen. Profilieren von bereits konisch zugeschnittenen Scharen in einem Arbeitsgang. Elektrisch angetriebene Rollenschere zur Quertrennung mit automatischem Schnitt. Einlaufbreite max. 830 mm, stufenlos einstellbar. Maximale Schrägstellung $\pm 3^\circ$. Kürzeste Scharenlänge 500 mm (materialabhängig). Rollensätze sowohl für Doppelstehfalz 25 mm als auch 32 mm erhältlich. Profilrollen aus hochwertigem Spezialstahl mit hohem Rost- und Verschleißschutz. Abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen durch gefederte Lagerung der Profilrollen.

	SPM-RSM	PMC-RSM
Stahlblech	max. 0,7 mm	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	1.910x1.900x1.190	2.170x1.900x1.190
Gewicht	ca. 810 kg	ca. 900 kg



Doppelstehfalz 25 mm - Standard



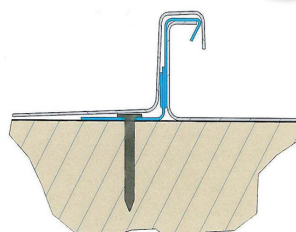
Doppelstehfalz 25 mm+Clip Relief

[Schlebach SPM-KS / PMC-KS
für nähere Infos anklicken](#)

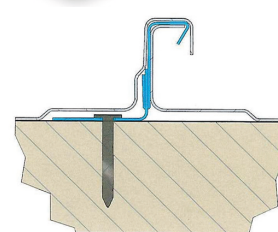
Schlebach Profilmaschine SPA / PAC

Robuste Hochleistungs-Profilmaschine für den Dauerbetrieb mit hydraulischer Trenneinrichtung zum rechtwinkligen, grat- und windungsfreien Quertrennen nach dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPA) oder mit Cliprelief (PAC). Robust und für alle Bereiche des Doppelstehfalzes einsetzbar. Bedienerfreundliche SPS mit Touch-Panel. Hydraulische Trenneinrichtung zum rechtwinkligen, grat- und windungsfreien Quertrennen nach dem Profilieren. Automatische Einstellung der Schneidföhrung über die Breitenverstellung. Sammelbehälter für Abfälle. Einlaufbreite max. 870 mm, stufenlos einstellbar. Alternativ: Sondervariante SPA 1000 / PAC 1000 mit max. 1.080 mm. Kürzeste Scharenlänge 200 mm (materialabhängig). Auch mit Rollenschere RS zum Quertrennen vor dem Profilieren erhältlich (siehe Bild), wahlweise Kombination RS+LS zur zusätzlichen Längstrennung. Vorbereitet zur Anflanschung einer Querteilanlage QA60. Wahlweise für Doppelstehfalz Standard (SPA) oder mit Cliprelief (PAC). Schräge und konische Scharen oder Passscharen in 2 Arbeitsgängen. Rollensätze sowohl für Doppelstehfalz 25 mm als auch 32 mm erhältlich. Profilrollen aus hochwertigem Spezialstahl mit hohem Rost- und Verschleißschutz. Abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen durch gefederte Lagerung der Profilrollen.

	SPA	PAC
Stahlblech	max. 0,7 mm	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	1.510x1.475x1.200	1.760x1.470x1.200
Gewicht	ca. 760 kg	ca. 820 kg



Doppelstehfalz 25/32 mm-Standard



Doppelstehfalz 25/32mm
+Clip Relief

[Schlebach SPA / PAC
für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profilmaschine TWIN

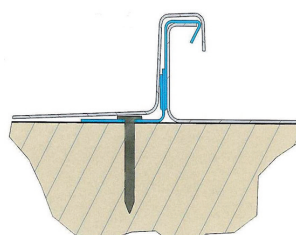
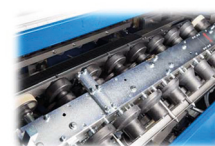
Robuste, kompakte und vielseitige Maschinenvariante aus der SPM Reihe mit beidseitig bestückten Kassetten. Stufenlose Breitenverstellung von 240 - 740 mm. Achsmaß bei parallelen Scharen 170 - 670 mm. Bei einseitigem Durchlauf auch für konische und schräg zulaufende Scharen ab 65 mm Achsmaß (profilabhängig). Bedienerfreundliche SPS mit Touch-Panel. Geringe Längentoleranz von ca. 1 - 2 mm. Mit elektrisch angetriebener Rollenschere zum automatischen Trennen. Alternativ mit hydraulischer Trenneinrichtung HYT oder/und Querteilanlage QA 60 als Maschinenvariante TWIN HYT (siehe Bild 2) Wahlweise in folgenden Varianten:

- 2 x Doppelstehfalz 25 mm zum Profilieren beidseitiger Unterdeckung oder Überdeckung in einem Arbeitsgang.
- 2 x Doppelstehfalz 25 mm mit Cliprelief zum Profilieren beidseitiger Unterdeckung oder Überdeckung in einem Arbeitsgang
- Profilkombination aus Doppelstehfalz 25 mm mit und ohne Cliprelief
- Profilkombination aus Doppelstehfalz 25 mm und 32 mm mit und ohne Cliprelief

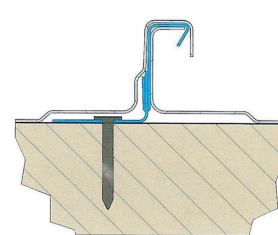
	Twin
Stahlblech	max. 0,7 mm
Edelstahl	max. 0,5 mm
Kupfer / Titanzink	max. 0,8 mm
Aluminium	max. 0,8 mm
Abmessungen (L x B x H):	2.360x1.760x1.280
Gewicht	ca. 1030 kg
Sondervariante TWIN 1000 mit max. 1.080 mm	



Ausgestattet mit 9 Profilierstationen und schwenkbaren Kassetten für schnelle Profilwechsel. Neben dem erweiterten Einsatzbereich ergibt sich aufgrund der höheren Anzahl der Umformstationen auch ein nochmals verbessertes Profilergebnis.



Doppelstehfalz 25/32 mm-Standard



Doppelstehfalz 25/32mm
+Clip Relief

[Schlebach Profilmaschine TWIN
für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Profilmachine QUADRO

Die Profilmachine QUADRO ist eine vielseitige und multifunktionelle Profilieranlage. Es können dabei mit nur einer Basismaschine Blechprofile aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen bedienerfreundlich und mit kürzester Umrüstzeit in höchster Qualität hergestellt werden. Durch ihr Wechsellassettensystem mit 10 oder 12 Verformungsstationen erfolgt die Umstellung auf ein anderes Profil innerhalb kürzester Rüstzeiten.

Standardausstattung:

SPS-Steuerung mit Touch Panel für Einzel-oder vollautomatische Fertigung. Elektrisch angetriebene Rollenschere für die Quertrennung. Einlaufbreite 300 – 800 mm. 400 Volt-Motor, 50 Hz, 3-Phasen. Eine Kassette ist in der Regel mit 2 verschiedenen Profilen bestückt. Je nach Profilform können durch einfachen Tausch von wenigen Rollen bis zu 4 verschiedene Profilformen hergestellt werden. Bei allen Profilen können Versteifungssicken in der Fläche während des Profilierens eingedrückt werden.

Verarbeitbare Materialien (profilabhängig):

Stahl (320 N/mm²): 0,55 - 0,70 mm

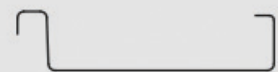
NE-Metalle: 0,6 - 0,8 mm oder 0,8 - 1,0 mm (wahlweise, muss bei Bestellung festgelegt werden)

NE-Metalle: 1,0 - 1,2 mm (nur bei Fassadenprofilen)

Edelstahl: Max. 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 3.250 mm x 1.740 mm x 1.275 mm

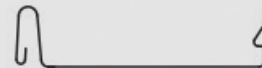
Gewicht ca. 1.250 kg (inkl. Wechsellassetten)



Stehfalz 25 / 32 / 38 / 50



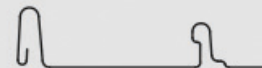
Stehfalz mit Cliprelief
25 / 32 / 38 / 50



Snap-Falzprofil 25 / 38



Snap-Falzprofil mit
Cliprelief 25 / 38



Nailstrip 25 / 38



Sofit-Panel

[Schlebach QUADRO](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Falzmaschine FLITZER

zum Falzen von Winkel und Doppelstehfalz in einem Arbeitsgang konzipiert. Sie kann nur bei geraden Scharen eingesetzt werden. Voraussetzung sind vorprofilierte Scharen aus den Schlebach Profiliermaschinen Baureihen. Die Maschine ist einsetzbar bei Falzhöhe 25 mm.

Arbeitsgeschwindigkeit 11 m/min

Materialien:

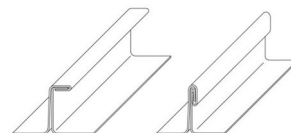
NE-Metalle bis 0,8 mm

Stahlblech bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 370 mm x 250 mm x 280 mm

Gewicht ca. 17 kg



Schlebach Universalfalzmaschine PICCOLO

zum Falzen von Winkel und Doppelstehfalz in einem Arbeitsgang konzipiert. Sie kann sowohl bei geraden als auch bei gebogenen Scharen ab 600 mm Radius eingesetzt werden.

Voraussetzung sind vorprofilierte Scharen aus den Schlebach Profiliermaschinen Baureihen. Die Maschine ist einsetzbar bei Falzhöhen 25, 32 und 38 mm. Andere Profilhöhen auf Anfrage.

Arbeitsgeschwindigkeit 9 m/min

Materialien:

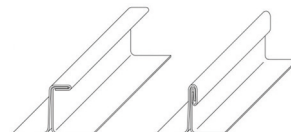
NE-Metalle bis 0,8 mm

Stahlblech bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 450 mm x 310 mm x 230 mm

Gewicht ca. 23 kg



Schlebach Universalfalzmaschine SPIDER

leichte und kompakte Universalfalzmaschine zum Falzen von Winkel und Doppelstehfalz in einem Arbeitsgang konzipiert. Sie kann sowohl bei geraden als auch bei gebogenen Scharen ab 600 mm Radius eingesetzt werden. Voraussetzung sind vorprofilierte Scharen aus den Schlebach Profiliermaschinen Baureihen. Die Maschine ist einsetzbar bei Falzhöhen 25, 32 und 38 mm. Andere Profilhöhen auf Anfrage.

Arbeitsgeschwindigkeit 14 m/min

Materialien:

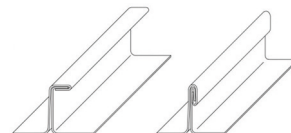
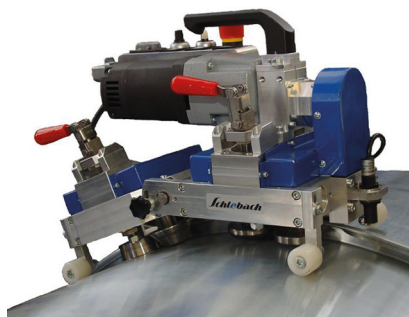
NE-Metalle bis 0,8 mm

Stahlblech bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 465 mm x 255 mm x 293 mm

Gewicht ca. 19 kg



Accu Seamer

Geeignet für marktübliche Akku 18 V- und Standard Elektrobohrmaschinen. Zum Schließen von Winkelfalz oder Doppelstehfalz an geraden und runden Profilscharen.

- Für Falzhöhen 25 / 32 / 38 mm.
- Für sämtliche Materialien geeignet: Edelstahl 0,5 mm, Kupfer, Zink, Alu 0,8 mm.
- Kann mit einfachen Handgriffen für jede Falzrichtung eingestellt werden.
- Bis zu 60 m/min Leistung.
- Mit Schnellspannhebel justierbar.
- Lieferung ohne Bohrmaschine.



Schlebach Ausklinkeinheit EHA

Elektrohydraulische Ausklinkeinheit zum automatisierten Klinken, Treiben und Umkanten von vorprofilierten Scharen mit Doppelstehfalz 25, 32 und 38 mm mit und ohne Cliprelief schnell und rationell für Dächer, Gauben, Fassaden und Brüstungen. Standard und Cliprelief verarbeitbar. Klinkung, Treiben und Umkantung in drei hintereinander geschalteten Arbeitsgängen. Herstellung eines runden Ausschnittes. Bereitet für untere und obere Falzabschlüsse an Dächern, Gauben, Fassaden und Brüstungen vor. Trauf- und Dachknickpunkte, Kehlen, Pultdächer, Fassadenfußpunkte, Blenden, Ortgänge und Fensterstürze. Vorprofilierte parallele Scharen werden in drei hintereinander geschalteten Arbeitsgängen hergestellt. Schräg verlaufende Scharen oder konische Scharen werden wechselseitig in vier hintereinander geschalteten Arbeitsgängen erstellt. Ausgestattet mit Segmentschienen in Oberwange, Biegewange und Auflagetisch. Diverse Kantarbeiten z.B. an Rauten und Schindeln schnell und effizient. Geeignet für Spiegeldeckung und Kassettenherstellung.

Titanzink bis 0,8 mm

Kupfer bis 0,8 mm

Aluminium bis 0,8 mm

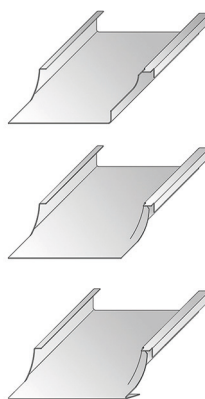
Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm

Edelstahl bis 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 1.650 mm x 1.500 mm x 1.200 mm

Gewicht 590 kg

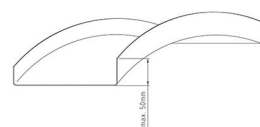
Sonderausführung 1000mm



[Schlebach EHA
für nähere Infos anklicken](#)

Schlebach Biegeboy

eignet sich zum konvexen Biegen von Scharen mit 90°-Aufkantungen für die Eindeckung von Dachgauben, Kuppeln und Tonnendächern. Über ein spezielles Rollensystem werden aufgekantete Scharen im Bereich der Aufkantung gestreckt. Bei längeren Scharen empfiehlt es sich an der Baustelle zu arbeiten. Die Schare wird an einer Stelle der Unterkonstruktion befestigt. Dann wird der Biegeboy angesetzt und an der Aufkantung entlanggeführt. Durch die Druckrollen wird das Material gestreckt und paßt sich den Maßen der Unterkonstruktion an. Je nach Radien und Materialqualität kann der Anpressdruck reguliert werden. Bei kurzen Scharen wird der Biegeboy auf einem Werkstattständer befestigt und es kann in der Werkstatt gefertigt werden. Der Biegeboy kann bis zu einer Aufkathöhe von 50 mm eingesetzt werden. Der kleinste Radius beträgt 300 mm. Die kleineren Radien müssen in mehreren Arbeitsgängen hergestellt werden.



Schlebach Rundbogenmaschine RBM 25

Robuste Rundbogenmaschine zum konvexen Biegen von vorprofilierten Scharen bei Dachgauben, Rundbögen, Kuppeln oder Tonnendächern aus Doppelstehfalzprofil mit und ohne Cliprelief in den Höhen 25, 32 oder 38 mm.

NE-Metalle ab Radius 600 mm

Stahlblech ab Radius 1.500 mm

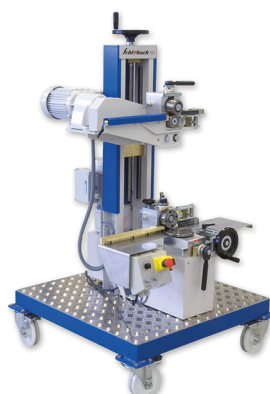
Edelstahl ab Radius 1.500 mm

NE-Metalle max. 0,8 mm - Stahlblech max. 0,7 mm

Edelstahl max. 0,5 mm

Abmessungen (L x B x H) 1.000 mm x 1.000 mm x 1.700 mm

Gewicht 230 kg



[Schlebach RBM
für nähere Infos anklicken](#)

Knoll Kuli Transport-Abrollgerät

Arbeitsbreite 100cm oder 125cm
Kuli 100 Gewicht 24 kg
Kuli 125 Gewicht 28 kg
Belastbarkeit Coil max. 200 kg
Kuli Bandführung 100 für Bandbreite bis 90 cm
Kuli Bandführung 125 für Bandbreite bis 116 cm



MASC Abrollwagen fahrbar

bis 1000 mm Bandbreite
4 Lenk- und Bremsrollen aus Hartgummi
2 Bandführungsrollen
max. Tragkraft 250 kg



3-fach Abrollgestell Trolli

Tragkraft 300 kg
fahrbar mit durchgehenden Walzen, auch mit geteilten Walzen
lieferbar



Abwickelhaspel fahrbar

Tragkraft max. 1,0 to.
fahrbar
Bandbreite 1000 mm - Spannungsbereich 280-520mm
Bandbreite 1250 mm - Spannungsbereich 380-550mm
Reservekern 1000mm
Reservekern 1250mm



Abwickelhaspel stapelbar

Tragkraft max. 1,0 to.
Komplett mit Innendorn
Bandbreite 1000 mm
Bandbreite 1250 mm



Blechkarussell

8-fach „Karussell“ 1000 mm 4 Blechcoils unten, 4 Blechcoils oben max. à 1000 kg / Blechbreite 1000 mm / max. Coildurchmesser 750 mm / Platzbedarf dm 3200 mm

12-fach „Karussell“ 1000 mm 6 Blechcoils unten, 6 Blechcoils oben max. à 1000 kg / Blechbreite 1000 mm / max. Coildurchmesser 750 mm / Platzbedarf dm 4000 mm

12-fach „Karussell“ 1250 mm 6 Blechcoils unten, 6 Blechcoils oben max. à 1000 kg / Blechbreite 1250 mm / max. Coildurchmesser 750 mm / Platzbedarf dm 4400 mm

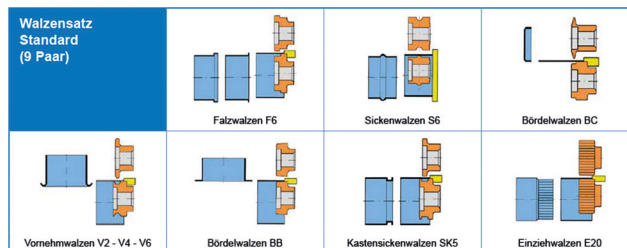


Prinzing Sickenmaschine SM/SME

- Moderne Konstruktion mit präzisen Lagerungen • Schnellverstellung der oberen Welle mit stabiler Klemmeinrichtung
- Führungsrohr der unteren Welle zylindrisch • Schnelle, flexible Verstellung der Anschlagplatte auf dem Führungsrohr der unteren Welle • Maschinenkörper und Untergestell für den Transport leicht demontierbar • Einfache Bedienung der Maschine über elektrische Umschalter und Fußtaster

Modell	SM 50	SM 63	SME 50	SME 63
Walzenabstand mm	50	63	50	63
Ausladung mm	200	250	200	250
Ø Walzenaufnahme mm	20	25	20	25
Blechdicke (400 N/mm ²)	1,25	1,75	1,25	1,75
Antrieb	manuell	manuell	motorisch	motorisch

* Die Blechdicke bezieht sich auf Material mit einer Zugfestigkeit von 400 N/mm² und einer Streckgrenze von 250 N/mm²!



[Prinzing SM/SME für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns SMW 50.00 Hand-Sicken- und Bördelmaschine

Die Sickenmaschine für die Baustelle, handlich, leicht (8Kg) und doch robust und widerstandsfähig genug um im harten Baustelleneinsatz zu bestehen, hochwertig verbaute Komponenten made in Germany für eine lange Lebensdauer, Befestigung mittels Rohrklemme am Gerüst oder mittels optionalem Befestigungsfuß am Tisch.

Standardzubehör: Rohrklemme- 2 Paar Vornehmwalzen: V 0, b = 3 mm - V 1, b = 4 mm - Schlüssel für Walzenbefestigung
Blechstärke 0,8mm
Walzenmittenabstand 50mm
Ausladung 60mm
Gewicht netto ca.8kg



[Schwartmanns SMW 50.00 für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns SMW 50.02 und SMW 56.02 Hand-Sicken- und Bördelmaschinen

Diese beiden Maschinen sind durch ihre robuste Konstruktion für den harten Werkstatteinsatz konzipiert. Die Maschinenkörper sind aus Spezialmaschinenguss in einer geschlossenen Bauweise gefertigt. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel auf die Unterwelle, dadurch ist eine gleichläufige Bewegung von Kurbel und Werkstück gegeben. Die Walzeneinstellungen erfolgen mittels Verschieben bzw. Verschwenken der Oberwelle. Hierdurch sind Korrekturen auch während des Arbeitsgangs voll einsehbar. Die groß dimensionierte Anschlagplatte ist mit einer gehärteten Vorschraubplatte ausgestattet. Alle Lagerungen sind wartungsfrei.

Standardzubehör: 1 Satz Normalwalzen, bestehend aus je:
1 Paar Vornehmwalzen V1, V2, V3 - 1 Paar Bördelwalzen B
1 Paar Zulegwalzen Z - 1 Paar Kastenwalzen U - Schlüssel f.W.
Typ

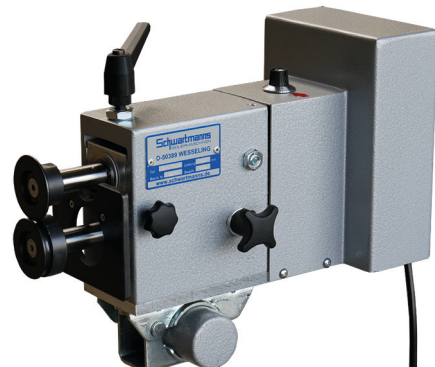
	SMW 50.02	SMW 56.02
Blechstärke mm	1,0	1,25
Walzenmittenabstand mm	50	56
Ausladung (gr. Arbeitstiefe) mm	195	225
Gewicht netto ca. kg	33	35



[Schwartmanns SMW 50.02 und SMW 56.02 für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns SMW 50.20
Motor-Sickenmaschine

Die „elektrifizierte“ SMW 50.00 speziell für die Baustelle alle Vorteile unserer beliebten SMW 50.00 – doch statt mit Handantrieb elektrisch per Fußschalter steuerbar (230V). Tipp- und Dauerbetrieb – hochwertig verbaute Komponenten made in Germany für eine lange Lebensdauer. Befestigung mittels Rohrklemme am Gerüst oder mittels optionalem Befestigungsfuß am Tisch.
Standardzubehör: 2 Paar Vornehmwalzen: V 0, b = 3 mm
V 1, b = 4 mm, Schlüssel für Walzenbefestigung
Blechstärke 0,8mm
Walzenmittenabstand 50mm
Ausladung 60mm
Anschlussspannung Wechselstrom 230V
Antriebsleistung 0,12kw
Arbeitsgeschwindigkeit stufenlos bis ca. 7 m/min
Gewicht netto ca. kg 13



Schwartmanns SMW 50.20
für nähere Infos anklicken

Schwartmanns SMW 50.22 und SMW 56.22
Motor-Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschinen

stufenlos einstellbare Arbeitsgeschwindigkeit über Drehschalter. Taster für Tipp- oder Dauerbetrieb, robuste, wartungsarme Konstruktion mit starkem Motor, große Anschlagplatte mit austauschbarer, gehärteter Vorschraubplatte, standardmäßig 230 V Anschluss/ bei Bedarf 400 V ohne Aufpreis.
Standardzubehör: 1 Satz Normalwalzen, bestehend aus:
je 1 Paar Vornehmwalzen V1, V2, V3 - 1 Paar Bördelwalzen B
1 Paar Zulegwalzen Z - 1 Paar Kastenwalzen U
1 Walzenmutternschlüssel - 1 Kastenuntergestell

Typ	SMW 50.22	SMW 56.22
Blechstärke mm	1,00	1,25
Walzenmittenabstand mm	50	56
Ausladung (gr. Arbeitstiefe) mm	195	225
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	4 – 21	4 – 21
Anschlussspannung 230 V Wechselstrom		
Antriebsleistung kW	0,6	0,6
Gewicht netto kg	75	76



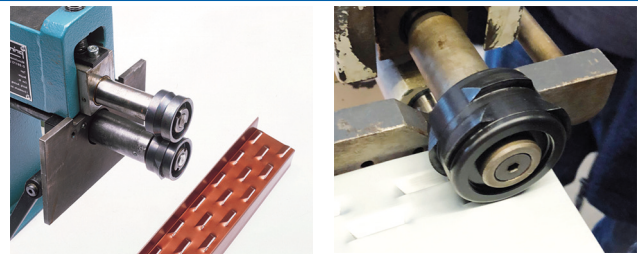
Schwartmanns SMW 50.22 und SMW 56.22
für nähere Infos anklicken

MASC-Langschlitzwalzen

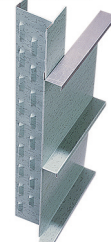
passend für fast alle handelsüblichen. Sickenmaschinen mit Hand- oder Motorbetrieb. Zum rationellen Herstellen von länglichen Lüftungs- und Wasserablauf-Öffnungen an Blechstreifen jeglicher Art, Hinterlüftungs-Öffnungen an Kaminverkleidungen, Kiesfangleisten im Balkon- und Flachdachbereich, sonstigen Be- und Entlüftungsschlitz im Klempner-, Flachdach- und Lüftungsbaubereich.

- selbstständige Weiterbeförderung des Bleches durch Betätigen der Kurbel
- gleichmäßige Abstände der Lüftungsschlitzreihen
- mehrreihiges Anbringen der Lüftungsschlitzreihen: versetzt oder parallel übereinander
- Sonderanfertigungen für ältere Maschinen sind auf Anfrage möglich.

Maximale Blechstärke: Stahl: 0,6 mm, Kupfer: 0,8 mm, Zink: 0,8 mm, Edelstahl: 0,5 mm, Aluminium: 1,0 mm



Hinterlüftung
bei Fassade



Kamin-Hinterlüfter



Kiesfang bei Balkonrinnen



Prinzing Hand Rundmaschine RM

Konstruktionsmerkmale: • Asymmetrische Walzenanordnung
• Über Schnellverschluss nach vorn ausschwenkbare Oberwalze. Dadurch kann das gerundete Werkstück leicht entnommen werden. • Verschlusslager der Oberwalze mit gehärteten Laufbuchsen • Konischrunden von Blechen durch Schrägstellen der Hinterwalze • Schnellverstellung der Unterwalze über Handhebel • Einstellung des Biegeradius über die Hinterwalze, mit Handrad und mechanischer Digitalanzeige • Ballig gedrehte Walzen ab einer Nutzlänge von 1030 mm

	RM20/23	RM20/33	RM30/33
Nutzlänge mm	230	330	330
Blechdicke (400 N/mm ²) mm	0,6	0,5	1,0
Ø Walzen mm	20	20	30
Gewicht ohne/mit UG kg	18/38	20/40	30/40

	RM30/53	RM52/103	RM60/153
Nutzlänge mm	530	1030	1530
Blechdicke (400 N/mm ²) mm	0,6	1,1	0,8
Ø Walzen mm	30	52	60
Gewicht ohne/mit UG kg	52/35	150/130	290

Sonderausstattung: • Zahnradvorgelege (ab RM 42 inklusive) • Untergestell (ab RM 60 inklusive) • Falznute in der Oberwalze • Drahteinlegerillen • Gehärtete Walzen • Seitenanschlag zur Werkstückführung beim Konischrunden



[Prinzing Hand Rundmaschine RM](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns WSRN 35.04 Rundbiegemaschine mit Handantrieb

Diese Maschine dient speziell zur Herstellung von Teilen mit kleinen Durchmessern; je nach Material und Blechstärke können Durchmesser ab ca. 40 mm hergestellt werden.

Robuste Konstruktion, leichte Handhabung!

Die Arbeitswellen sind asymmetrisch angeordnet und wartungsfrei gelagert. Die Oberwelle ist einhändig nach vorne ausschwenkbar und wird durch ein geschlossenes Sperrlager verriegelt. Sowohl Unter- als auch Hinterwelle sind von der Maschinenaußenseite verstellbar. Die Zustellung der Unterwelle erfolgt mittels Griff und Klemmhebel, während die Hinterwelle über Klinkenhebel und Zahnsegment verstellt werden kann. Über das feinstufige Zahnsegment ist eine leichte Reproduzierbarkeit der Einstellung gegeben.

Nutzlänge 420mm

Blechstärke bis 1,00mm

Wellendurchmesser Oberwelle 35mm

Gewicht mit Untergestell netto ca. 60kg

Sonderzubehör:

stufenlose Verstellung der Biegewelle

Falznut in der Oberwelle

Drahteinlegerillen an Unter- und Hinterwelle



[Schwartmanns WSRN 35.04](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns WSRN 01.1 und 02.1
Hand-Rundbiegemaschine

Diese Rundbiegemaschinen sind durch ihre robuste Konstruktion, ihre leichte Handhabung und ihr geringes Gewicht für den Einsatz auf Baustellen und in Lehrwerkstätten besonders geeignet. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel direkt auf die Unterwelle. Die Arbeitswellen sind asymmetrisch angeordnet, ballig gedreht und in wartungsfreien Trocken-Gleitlagern gelagert. Die Antriebszahnäder sind linksseitig angeordnet, somit können auch enge Rohre leicht abgezogen werden. Die Oberwelle ist nach vorne einhändig ausschwenkbar und wird durch ein geschlossenes Sperrlager verriegelt. Sowohl Unter- als auch Hinterwelle sind von der Maschinenaußenseite verstellbar. Die Zustellung der Unterwelle erfolgt mittels Griff und Klemmhebel, während die Hinterwelle über Klinkenhebel und Zahnsegment verstellt werden kann. Über das feinstufige Zahnsegment ist eine leichte Reproduzierbarkeit der Einstellung gegeben. Zum Konischrunden ist die Hinterwelle schräg verstellbar.

Typ	WSRN 01.1	WSRN 02.1
Nutzlänge mm	1020	1020
Blechstärke bis mm	0,80	1,00
Wellendurchmesser mm	45	50
Gewicht netto ca. kg	90	97

Sonderzubehör:
stufenlose Verstellung der Biegewelle
Falznut in der Oberwelle
Drahtleinlegerillen an Unter- und Hinterwelle



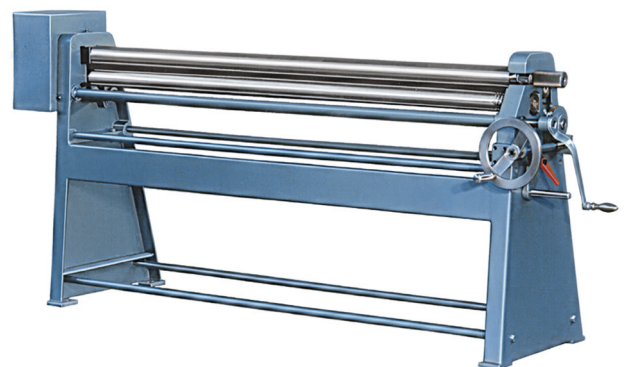
[Schwartmanns WSRN 01.1 und 02.1](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns WSRV 04.3
Hand-Rundbiegemaschine

Diese robust konstruierten Rundbiegemaschinen sind besonders für den Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen geeignet. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel direkt auf die Unterwelle. Die Arbeitswellen sind asymmetrisch angeordnet, ballig gedreht und in wartungsfreien Trocken-Gleitlagern gelagert. Die Antriebszahnäder sind linksseitig angeordnet, somit können auch enge Rohre leicht abgezogen werden. Die Oberwelle ist nach vorne einhändig ausschwenkbar und wird durch ein geschlossenes Sperrlager verriegelt. Sowohl Unter- als auch Hinterwelle sind von der Maschinenaußenseite verstellbar. Die Zustellung der Unterwelle erfolgt mittels Griff und Klemmhebel, während die Hinterwelle über Klinkenhebel und Zahnsegment verstellt werden kann. Über das feinstufige Zahnsegment ist eine leichte Reproduzierbarkeit der Einstellung gegeben. Zum Konischrunden ist die Hinterwelle schräg verstellbar.

Wellen Ø 65mm
Nutzlänge 1520mm
Blechstärke 1,00mm
Gewicht netto ca. 218kg

Sonderzubehör:
stufenlose Verstellung der Biegewelle
Falznut in der Oberwelle
Drahtleinlegerillen an Unter- und Hinterwelle
Transportvorrichtung für sicheren Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen
Rädervorgelege im Übersetzungsverhältnis 1:4



[Schwartmanns WSRV 04.3](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Prinzing Hand Rundmaschine RME

Konstruktionsmerkmale: • Asymmetrische Walzenanordnung (Walzenfestigkeit 700 N/mm²) • Oberwalze durch Schnellverschluss nach vorn ausschwenkbar • Rechtes Oberwalzen-Verschlusslager mit gehärteten Laufbuchsen • Alle Zahnräder links angeordnet, daher leichtes Abziehen der Rohre • Konisch-runden von Blechen durch Schrägstellen der Hinterwalze • Schnellverstellung der Unterwalze • Schneckenverstellung der Hinterwalze mit mech. Digitalanzeige • Ab einer Nutzlänge von 1.030 mm ballig gedrehte Walzen.

Standardzubehör • Einstufiger motorischer Antrieb über Getriebe-Bremsmotor • Doppelfußtaster für Vor- und Rücklauf • Schaltschrank mit Sicherheitssteuerung • Schräg stellbare Hinterwalze (in Zusammenhang mit pneumatischer Anbiegevorrichtung auf Anfrage) • Untergestell • Anschlussspannung 400 V / 50 Hz / 3 ~

Modell	RME 52/103	RME 60/153
Nutzlänge mm	1030	1530
Blechdicke (400 N/mm ²) mm	1,1	0,8
Walzen-Ø mm	52	60
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	4,7	4,0
Motorleistung kW	0,55	0,75
Gewicht kg	220	370

Sonderzubehör: • Zweistufiger motorischer Antrieb • Stufenlos regelbarer motorischer Antrieb • Gleichzeitiger Antrieb aller 3 Walzen (in Verbindung mit Seitenanschlag auf Anfrage) • Pneumatische Anbiegevorrichtung mit 4. Walze, Auflage-tisch und Programmablauf • Drahteinlegerillen in Hinter-/ Unterwalze • Seitenanschlag zum Konischrunden • Motorische Zustellung der Hinterwalze • Falznute in der Oberwalze • Gehärtete Walzen • Geschliffene Walzen • Gummierte Walzen



[Prinzing Hand Rundmaschine RME](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns WSRM 03.1 und 04.3 Motor-Rundbiegemaschine

Die elektrischen Rundbiegemaschinen sind jetzt serienmäßig mit der neuesten Steuerungstechnik ausgestattet. Die optionale Transport-vorrichtung ersetzt nun ein serienmäßig verstärktes Untergestell mit dem die Maschine schnell und einfach per Hubwagen oder Gabelstapler bewegt werden kann. Stufenlos einstellbare Arbeitsgeschwindigkeit über Drehschalter, 2-Fach-Sicherheitssteuerung -> Not-Aus-Reißleine oder -Taster, 230 V Anschluss mit Schukostecker für schnelles und unkomplizierte anschließen, Dreiwelleantrieb. Vorrichtung zum konischen Runden durch einseitiges Ablassen der Hinterwelle. Ausschwenkbare Oberwelle zum Entnehmen von sehr kleinen Durchmessern. Einstellung des Durchmessers via Klinken-hebel. Wartungsfreie Trocken-Gleitlager. Integrierte Transport-vorrichtung.

Typ	WSRM 03.1	WSRM 04.3
Wellen Ø mm	55	65
Nutzlänge mm	1020	1520
Blechstärke mm	1,25	1,00
Gewicht ca. kg	175	280
Sonderzubehör:		
Wellenfingerschutz		
Stufenlose Verstellung des Durchmessers über Handrad		



[Schwartmanns WSRM 03.1 und 04.3](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns RLH

Hand-Reihenlochstanze Typ RLH 1 und RLH 2

Reihenlochstanze zum rationellen Lochen von Zuschnitten für die Blechisolierung. Der Antrieb erfolgt über Handhebel und Exzenterwelle. Die Stanzeinheiten dienen zur Aufnahme der Lochschnitte (Stempel u. Matrize) und sind auf dem Maschinentisch verschiebbar angeordnet. Die Anzahl der Stanzeinheiten und der Durchmesser der Lochschnitte (2,5 – 6,0 mm) kann den jeweiligen Bedürfnissen angepasst werden. Die Entfernung der Löcher vom Blechrand (überlappend) ist durch Breitenanschlüge stufenlos einstellbar. Eine gute Auflage der zu lochenden Bleche gewährleistet eine stufenlos ausziehbare Tischverlängerung.

Standardzubehör:

1 Längenanschlag

3 Breitenanschlüge

Ausziehbare Tischverlängerung

Typ	RLH 1	RLH 2
Nutzlänge mm	1020	1270
Blechstärke bis mm	1,2	1,0
Stanzeinheiten Stück	6	6
Lochschnitt mm	3,3	3,3
Ausladung der Stanzeinheiten mm	40	40
kleinster Lochabstand mm	60	60
Gewicht netto ca. kg	110	130

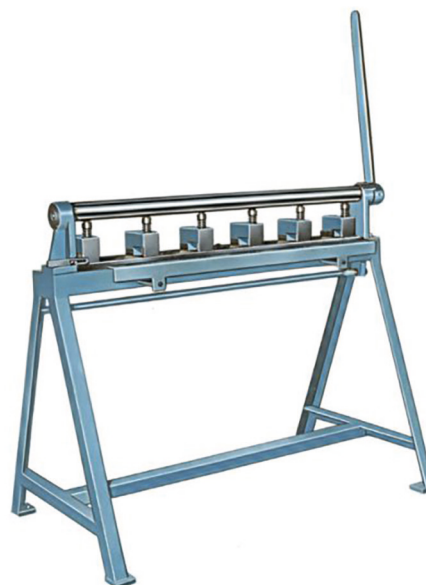
Sonderzubehör:

Ausführung zum Stanzen beliebig langer Bleche im Durchschubverfahren incl. verlängerter Anschlagschiene mit 2 verstellbaren Längenanschlügen.

Zusätzliche Stanzeinheiten kpl. mit Lochschnitt

Verstärkte Ausführung, bei Lochschnitt ab 4,0mm, bei mehr als 6 Stanzeinheiten oder bei Chromstahlblech stärker als 0,8mm

Fixanschlüge für Überlappung 12,5 / 15 / 25 mm



[Schwartmanns RLH](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schwartmanns ZSV

Zuschneidvorrichtung für Passstücke

Unsere Passstückschneidemaschine für die Baustelle hochwertig verbautes Schneidaggregat für gratfreien Schnitt robust und gleichzeitig leichtgewichtig schnell demontierbare Füße mit integrierter Aufbewahrungstasche

rückseitiger Tragegriff für einfachen Transport

Typ	ZSV 1	ZSV 2
Blechstärke mm	1,25	1,25
Maßvorwahl nach Skala mm	35 – 1000	35 – 1250
Anschlussspannung Wechselstrom	230	230
Gewicht netto ca. kg	27	35

Sonderzubehör:

Anbauhalterung zur Aufnahme unserer Baustellen-Sickenmaschine Typ SMW 50.00 oder SMW 50.20



[Schwartmanns ZSV](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Schechtl Z-Profiliermaschine Type SZP

Das Z-förmige Profilieren der Bleche für den Lüftungskanalbau hat sich in der Praxis als optimale Lösung erwiesen. Für die rationelle Versteifung der zugeschnittenen Bleche wurde das Modell SZP entwickelt. Auf dieser Profiliermaschine können Bleche bis zu einer Breite von 3100 mm und einer max. Stärke von 1,50 mm verarbeitet werden. Folgende Punkte zeichnen die SZP besonders aus: hohe Durchlaufgeschwindigkeit 20 m/min Formzuschnitte werden geradlinig und ohne Verzerrungen profiliert weitgehende Reduzierung der Blechspannungen Anbringen der Falze auch nach der Profilierung noch möglich Gleichbleibende Profilierhöhen über die gesamte Arbeitsbreite, bis ins letzte Eck.

Modell	SZP200	SPZ250	SPZ310
Arbeitsbreite	2000mm	2500mm	3100mm

Blechstärke mm Stahlblech 400 N/mm² 0,5 - 1,5

Edelstahl 600 N/mm² 0,4 - 1,0

Aluminium 200 N/mm² 0,4 - 1,0

Rollenabstand 160 mm

Profilierhöhe min. 3 mm - max. 7 mm

Durchlaufgeschwindigkeit 20 m/min.

Leistung 1,1 KW

Arbeitshöhe 846 mm



[Schechtl SZP für nähere Infos anklicken](#)

Trumpf Falzschließer TruTool F 140

Hohe Falzqualität – auch im Edelstahl bis 0,6mm Automatische Anpassung an die Blechdicke. Somit erhalten Sie stets gleichmäßige Falzergebnisse.

Mit dem TruTool F 140 lassen sich Pittsburghfalze an geraden wie gebogenen Kanälen mit Blechdicken von 0,6 mm – 1,4 mm mühelos schließen. Auch das Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken entfällt.

Maximale Blechdicke Stahl 400 N/mm² (max.) 1,4 mm

Maximale Blechdicke Stahl 600 N/mm² (max.) 0,6 mm

Bordhöhe (B) bei Blechdicke 0.6 - 1.0 / 8 - 10 mm

Bordhöhe (B) bei Blechdicke > 1.0 - 1.4 / 10 - 12 mm

Kleinster Radius innen (vorgeformt) 300 mm

Kleinster Radius außen 500 mm

Falzhöhe (H) 10 - 15 mm

Arbeitsgeschwindigkeit 6 m/min - 10 m/min



Trumpf Falzschließer TruTool F 300

Der TruTool F 300 mit 1400 Watt-Motor ist die perfekte Maschine, wenn Sie bevorzugt im Blechdickenbereich ab 1 mm Baustahl arbeiten. Mit seinem leistungsstarken Motor und entsprechend hoher Arbeitsgeschwindigkeit können Sie perfekt Pittsburghfalze an geraden und gebogenen Kanälen schließen. Die Anpassung an die Blechdicken von 0,75 mm – 1,25 mm Baustahl erfolgt automatisch. Damit erzielen Sie eine hohe, dicht verbundene, Falzqualität.

Maximale Blechdicke Stahl 400 N/mm² (min.) 0,75 mm

Maximale Blechdicke Stahl 400 N/mm² (max.) 1,25 mm

Bordhöhe (B) bei Blechdicke 0.75 - 1.0 / 9 - 11 mm

Bordhöhe (B) bei Blechdicke > 1.0 - 1.25 / 11 - 13 mm

Kleinster Radius innen (vorgeformt) 150 mm

Kleinster Radius außen 300 mm



Trumpf Fügepresse TruTool TF 350

Die wirtschaftlichste und einfachste Art zur Verbindung von zwei oder mehreren Metallteilen ist das Fügen. Mit dem TruTool TF 350 können Sie das Verbindungselement mit einer Kaltumformung schlüssig und mit einfach reproduzierbaren Fügepunkten aus dem Werkstoff formen. Ob unbeschichtete oder beschichtete Werkstücke spielt keine Rolle. Dabei fügt TruTool TF 350 Gesamtmaterialdicken von 0,8 mm bis max. 4 mm. Das Resultat: Eine dauerhafte Verbindung in einem Arbeitsgang, ohne zusätzliche Verbindungselemente.

Maximale Blechdicke Stahl 400 N/mm² 3,5 mm
Maximale Blechdicke Stahl 600 N/mm² 2,5 mm
Maximale Blechdicke Aluminium bis 250 N/mm² 4 mm
Minimale Blechdicke 0,8 mm
Fügekraft maximal 25 kN
Maximale Hubfolge
Randabstand minimal 8 mm
Randabstand maximal 58 mm
Bordhöhe (B) maximal 36 mm



Air-Works PSM 20 Pittsburgh Falzformer

zur Herstellung von luftdichten und massiven, rechteckigen Kanälen. Pittsburgh-Außenfalz, geformt auf innenliegender 5-Walzen Station. Zahnriemenantrieb. Einfache Bedienung durch besonders lange Zufuhrführung. Der pulverbeschichtete, geschweißte Stahlrahmen sorgt für hohe Stabilität. Vollständig metrische Maßführung. Zusätzlicher Nothalt auf dem Arbeitstisch. Benutzerfreundlicher, ovaler Tisch, ohne scharfe Ecken. Lieferzustand Plug-and-Play.

Standard:

Stationen: 5

Maximale Blechdicke: 1,0 mm

Optionen:

Erhöhte Produktivität durch die Verwendung eines Automatic Male Seam Attachments (AMS) für die Herstellung von Pittsburgh-Außenfalzen. Erweiterungsmöglichkeit mit einem zusätzlichen Satz Profilwalzen auf (der) außenliegenden 5-Walzen-Station. Variable Geschwindigkeit. Start/Stop-Automatik.



AMS-Falzeinheit für
Pittsburgh-Außenfalze(Stecker)



Air-Works PSM 16 Pittsburgh Falzformer

Pittsburgh-Außenfalz, geformt auf innenliegender 7-Walzen-Station. Zahnriemenantrieb. Einfache Bedienung durch besonders lange Zufuhrführung. Der pulverbeschichtete, geschweißte Stahlrahmen sorgt für hohe Stabilität. Vollständig metrische Maßführung. Zusätzlicher Nothalt auf dem Arbeitstisch.

Standard:

Stationen: 7

Maximale Blechdicke: 1,6 mm

Optionen:

Erweiterungsmöglichkeit mit einem zusätzlichen Satz Profilwalzen auf der außenliegenden 7-Walzen-Station. Variable Geschwindigkeit. Start/Stop-Automatik.



[Air-Works PSM 20 / PSM 16
für nähere Infos anklicken](#)

GEDA Lift 250 Comfort

Der Einsatz von Schrägaufzügen überzeugt durch einfache Montage, geringen Zeitaufwand und eine kraftsparende Arbeitsweise. Mit einem verstärkten Leiterprofil können GEDA Schrägaufzüge Nutzlasten von bis zu 250 kg über eine Höhe von 19 m transportieren – Sanierungen an der Außenfassade und im Innenausbau waren noch nie so einfach.

Bei Bauarbeiten im Innen- und Außenbereich sind Transportaufzüge optimal, um Materialien aller Art bequem in die oberen Bereiche des Hauses zu transportieren. Aufgrund des innovativen Kopfteils ist eine werkzeuglose Montage des Zugseiles möglich. Durch die äußerst modulare und ausgeklügelte Konstruktion des GEDA LIFTs können nahezu alle gängigen Einsatzhöhen problemlos erreicht werden.

Tragfähigkeit (Material) 250 kg

Förderhöhe 19 m

Hubgeschwindigkeit 30 m/min

Optional:

- Ziegelpritsche mit hochklappbarem Schutzgitter
- Universalpritsche mit Eimergehänge
- Universalpritsche mit Seitenschutz
- Kippschlitten mit Kippmulde – bis zu 130° kippbar
- Extra breite Pritsche für überlange Bauelemente
- Spezielle Vorrichtungen für liegenden und stehenden Materialtransport



GEDA Solar Lift 250 Comfort

für die professionelle Montage von Photovoltaikanlagen

Die einzelnen Elemente des GEDA Solarlifts sind aus leichtem Alu, lassen sich schnell zerlegen und mithilfe eines Fahrgestells platzsparend sowie ohne viel Kraftaufwand transportieren.

Dabei besteht die Grundeinheit eines Solarlifts von GEDA aus einem Standardschlitten mit Seilbruchsicherung, einem Kopfteil mit Schnellverschluss-Umlenkrolle und einem 2 m breiten Fußteil.

Die Solarpritsche ist mit einer eigens entwickelten Kunststoffauflage ausgestattet und bietet eine extra Fixierungsmöglichkeit, die nach Bedarf eingestellt werden kann. Die zweite Transportvariante ist die Kollektorenpritsche, die je nach Breite der zu bewegenden Kollektoren von 0,5 bis 1,6 m eingestellt werden kann.

Tragfähigkeit (Material) 250 kg

Förderhöhe 19 m

Hubgeschwindigkeit 30 m/min



KNOLL Ausklinkschere

für präzise Ausklinkungen bis St 1,0 mm

Präzise Ausschnitte 100 x100 mm, 90°. · Größere Ausschnitte sind durch einfaches Nachsetzen möglich. · Kein Anreißen: durch die Maßeinteilung an drei Seiten kann das gewünschte Maß schnell gestanzt werden. · Durch die Winkelanschläge 45° und 90° sowie stufenlos, erreichen Sie eine hohe Genauigkeit, arbeiten rationell und sparen viel Zeit. · Durch die robuste Konstruktion und die schrägen Messer kann selbst Stahlblech bis 1,0 mm von Hand geschnitten werden. · Die eintauchtiefe des Obermessers ist stufenlos einstellbar, dadurch erhöht sich die Vielfalt der Möglichkeiten. So können z.B. auch Rechtecklöcher ausgestanzt werden. · Der große Auflagetisch erleichtert das Handling. · Die KNOLL Ausklinkschere ist sehr vielseitig einsetzbar: z.B. für serielle Ausklinkungen auf der Baustelle oder in der Werkstatt. Sie ist als Tischgerät sowie mit Fußgestell erhältlich.

Ausklinkungen bis 100x100mm

Winkelausschnitte ab 90°

Materialstärke Stahlblech bis 1,0 mm

Hubhöhe einstellbar bis 38 mm

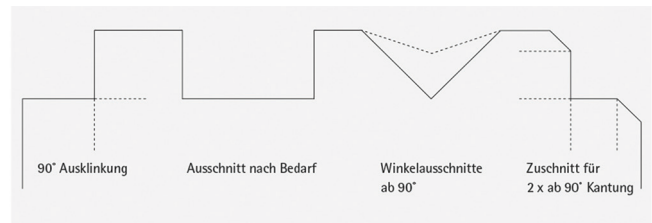
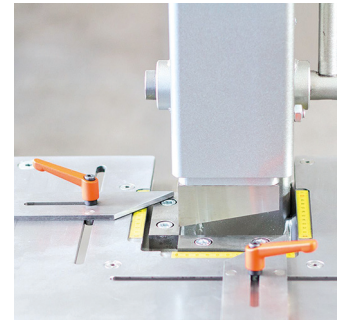
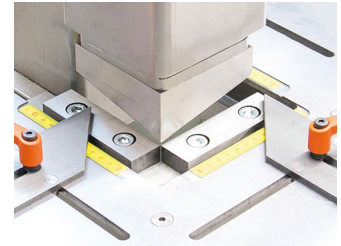
Winkelanschlag 45°, 90° sowie stufenlos

Millimetereinteilung 3-seitig

Größe Auflagetisch 400 x 500 mm

Gewicht Ausklinkschere 38 kg

Gewicht mit Fußgestell 53 kg



Scherenrollbahn

Das ideale Zubehör für die Schlebach Profiliermaschinen

Höhenverstellung: stufenlos, von 580- 900 mm

Fahrbar: Lenkrollen mit Feststellung

Rollenbreite: 500 mm

Länge: 1650- 4000 mm

Tragkraft: 200 kg

Gewicht: ca. 65 kg



Zuschneid & Ablängtisch

- Maße: 2000x1000x900mm [LxBxH]
- Höhenverstellbar, von 700-1200mm
- Auch in 3m Version erhältlich, koppelbar bis 6m
- Gewicht: 100kg



Falzschneider Beaver

Die moderne effiziente Art Altdächer abzutragen.

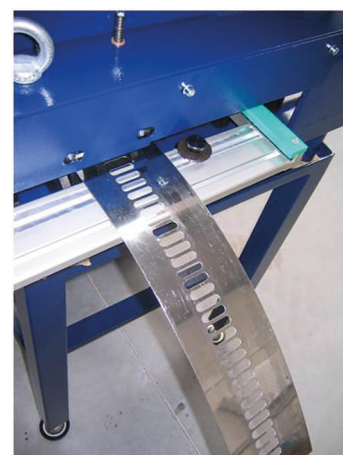
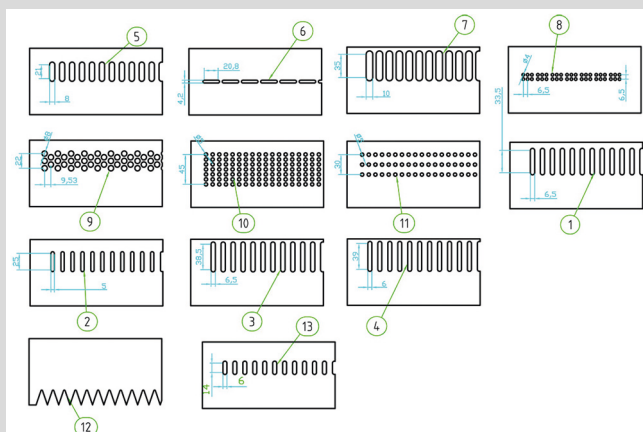
- Hochwertige Schneidräder
- Handliche und einfache Bedienung
- Maschine komplett wartungsfrei
- Materialstärken bis 1mm
- Variable Geschwindigkeiten
- Schnelles und brandsicheres Abtragen des Daches
- Leichtbauweise
- Schneidet quer & handgefalzte Scharen



EcoCut Stanzautomat

die EcoCut verarbeitet Blechstreifen bzw. Verschnitt- und Restblechmaterial aus Kupfer-, Aluminium-, Edelstahl-, Stahl oder Zinkblech zu hochwertigen Lochblenden für Fassaden-, Dach- und Firstbelüftungen oder Kiesfangleisten.

- hohe Flexibilität durch Einsatz direkt auf der Baustelle
- Luftdurchsatz durch Lochform und Teilung frei einstellbar
- Standard Werkzeuge für bis zu 0.5mm Edelstahlblech, 1 mm Stahl-, Alu- und Kupferblech
- individuelle Stanzformen durch flexiblen Werkzeugeinsatz
- schnelle Rüstzeiten und ortsbeweglicher Einsatz
- Ausladung: 280 mm
- Druckluft: 2 - 5 bar
- Vorschub: stufenlos, max. 35 mm
- Kleinster Streifen 50 mm
- Hübe je Min. ca. 180 Stück
- Leistung: Blechstärke Stahl 1,5 mm, VA 0,8 mm



Prinzing Kreisscheren KS 8-10

Die KS ist zum Schneiden von Ronden aus Stahl-, Edelstahl und sonstigen Materialien bestimmt. Es können Blechstärken bis max. 1,5 mm bearbeitet werden. Die Grundfunktion dieser Maschine kann um eine Bördleinrichtung für Innen- und Außenbord einer Blechrunde erweitert werden. Die leichte und trotzdem stabile Konstruktion machen diese Maschine transportabel, sie sind somit auch für den Baustelleneinsatz geeignet.

Standardzubehör:

1 Paar Messerwalzen

1 elastische Mitnehmerscheibe

Bedienwerkzeug

Führungsstangen aus Edelstahl

manuelle DurchmesserEinstellung mit Millimeteranzeige

manuelle Zustellung der Zentrierspitze

wechselbare Klemmplatten

Einstellung des Messerspiels über Gewindebuchse und Skala

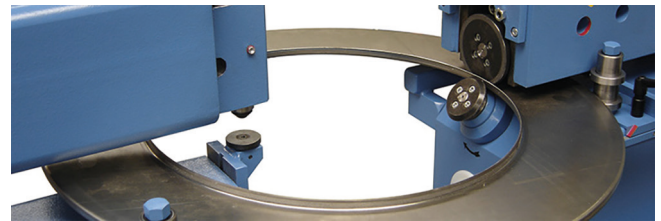
Modell	KS 8	KS 10
--------	------	-------

Blechdicke* max [mm]	1	1,5
----------------------	---	-----

Rondendurchmesser max [mm]	1000	1500
----------------------------	------	------

Ausladung [mm]	280	280
----------------	-----	-----

* Die Blechdicke bezieht sich auf Material mit einer Zugfestigkeit von 400 N/mm² und einer Streckgrenze von 250 N/mm².



[Prinzing Kreisscheren KS 8-10](#)
[für nähere Infos anklicken](#)

Slama Salzburg - Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen

1. Allgemeines

- 1.1. Im Geschäftsverkehr zwischen unseren Kunden und der Fa. Slama gelten grundsätzlich diese allgemeine Geschäftsbedingungen als im Voraus vereinbart. Dies gilt auch für künftige Aufträge.
- 1.2. Abweichende Bedingungen in Bestellurkunden unserer Kunden wird hiermit ausdrücklich widersprochen.
- 1.3. Abweichende Vereinbarungen und Nebenabreden sind im Einzelfall nur dann gültig, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Die Gültigkeit der übrigen allgemeinen Geschäftsbedingungen wird dadurch nicht berührt.
- 1.4. Alle Angaben in Listen und Angeboten über Maße, Gewichte und Abbildungen sind nur ungefähr ermittelt und deshalb stets unverbindlich.
- 1.5. Preisirrtum und Liefermöglichkeit vorbehalten.

2. Vertragsabschluss

- 2.1. Alle Verträge sind erst durch Übersendung der Auftragsbestätigung durch uns gültig zustande gekommen. Der Übersendung der Auftragsbestätigung steht die Lieferung der Ware oder die Übersendung der Rechnung gleich.
- 2.2. Liefertermine sind stets unverbindlich. Ereignisse höherer Gewalt, Behinderung durch behördliche und politische Maßnahmen, Materialmangel, erhebliche Betriebsstörungen im eigenen Betrieb oder bei unseren Lieferanten berechtigen uns, noch nicht erfüllte Lieferverpflichtungen ganz oder teilweise aufzuheben oder die Lieferung bis zur Beendigung des Hindernisses zurückzustellen. Irgendwelche Ansprüche wegen späterer Lieferung oder Nichterfüllung bestehen nicht.
3. Preise und Konditionen
- 3.1. Es gelten jeweils die Preise der aktuellen Preisliste. Mit dem Erscheinen einer neuen Preisliste verlieren die bisherigen Listen ihre Gültigkeit.
- 3.2. Alle Preise gelten grundsätzlich ab Lager Salzburg ausschließlich Verpackung und zusätzlich Mehrwertsteuer.
- 3.3. Bei Preiserhöhung unserer Vorlieferanten oder Preis-erhöhungen börsenorientierter Materialien durch Kursdifferenzen sind wir berechtigt, Anpassungen ohne vorherige Verständigung vorzunehmen.

4. Lieferung

- 4.1. Die Lieferung erfolgt grundsätzlich auf günstigstem Frachtweg. Eillieferungen erfolgen nur auf ausdrücklichen Wunsch des Kunden, wobei die Kosten zu seinen Lasten gehen. Dies gilt auch für andere vom Kunden ausdrücklich gewünschte Versandarten.
- 4.2. Im Rahmen unserer LKW-Turnuszustellung liefern wir frei Haus, berechnen jedoch pro Auftrag und Zustellung eine Pauschal-Zustellgebühr. Dieser auf der Rechnung ausgewiesene Frachtkostenzuschuss ist nicht abzugsfähig.
- 4.3. Eventuelle Nachlieferungen erfolgen frei Haus ohne Berechnung der Verpackung.
- 4.4. Alle Sendungen reisen nach Aufgabe bei dem Frachtführer auf Rechnung und Gefahr des Kunden.

5. Gewährleistung und Garantie

- 5.1. Wir leisten Gewähr im Sinne der Gewährleistungsbedingungen unserer Vorlieferanten, bzw. im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen.
- 5.2. Im Falle einer berechtigten Mängelrüge ist uns diese innerhalb von 14 Tagen schriftlich anzuzeigen. Wir haben die Möglichkeit, dem Kunden gegen Rückgabe des beanstandeten Gegenstandes eine Ersatzlieferung anzubieten oder einen entsprechenden Preisnachlass zu gewähren. Die Gewährleistungsfrist beträgt maximal 3 Jahre.
- 5.3. Über die vorstehenden hinausgehenden Ansprüche, wie auf Schadenersatz, Vertragsstrafen oder Gewinn Entgang sind ausgeschlossen.
- 5.4. Auch bei berechtigten Mängelrügen erstreckt sich die Gewährleistung nur auf das gelieferte Produkt, nicht auf Folgekosten, wie Arbeits-, Transport- oder sonstige Reparaturkosten, die vom Verarbeiter im Sinne seiner Gewährleistungspflicht erbracht werden müssen.
- 5.5. Die Gewährleistung erstreckt sich nicht auf Schäden und Folgen, die infolge natürlicher Abnutzung, mangelnden Einbaus oder auf Grund chemischer, elektro-chemischer oder Witterungseinflüsse entstanden sind.

6. Zahlung

- 6.1. Sofern im Einzelfall keine anderen Zahlungsbedingungen vereinbart wurden, sind Zahlungen vom Kunden wie folgt zu leisten: >> innerhalb von 14 Tagen ab Rechnungsdatum unter Abzug von 3 % Skonto. >> innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto ohne Abzug.
- 6.2. Scheck- oder Wechselzahlungen werden nur nach Vereinbarung vorbehaltlich der Einlösung erfüllungshalber angenommen.
- 6.3. Bei Zielüberschreitungen berechnen wir Verzugszinsen in Höhe von 2 % über dem jeweiligen Bankdiskontsatz.

7. Eigentumsvorbehalt

- 7.1. Alle von uns gelieferten Waren bleiben bis zur restlosen Tilgung der Kontokorrent-Forderung unser Eigentum. Der Käufer darf die Ware vor Bezahlung an einen Dritten weder verpfänden noch sicherheitshalber übereignen.
- 7.2. Eine Gutschrift für zurückgenommene Ware erfolgt nur nach vorheriger Vereinbarung abzüglich Auftragsbearbeitungskosten und Wertverminderung, die durch Verschulden des Käufers entstanden ist.

8. Gerichtsstand

Für alle sich aus diesen allgemeinen Geschäftsbedingungen ergebenden Rechte und Pflichten gilt Salzburg als Erfüllungsort und Gerichtsstand.

Datenschutzerklärung der Slama GES.M.B.H & CO.KG

Verantwortlich für die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten ist die Slama GES.M.B.H & CO.KG.

Unsere Daten finden Sie im Impressum unter www.slama-salzburg.at/das-unternehmen/impressum-datenschutz-agb/

Wir nehmen den Schutz Ihrer persönlichen Daten sehr ernst. Wir behandeln Ihre personenbezogenen Daten vertraulich und entsprechend der gesetzlichen Datenschutzvorschriften sowie dieser Datenschutzerklärung.

Die Nutzung unserer Webseite ist in der Regel ohne Angabe personenbezogener Daten möglich. Soweit auf unseren Seiten personenbezogene Daten (beispielsweise Name, Anschrift oder E-Mail-Adressen) erhoben werden, erfolgt dies, soweit möglich, stets auf freiwilliger Basis.

Ihre Daten werden ohne Ihre ausdrückliche Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben.

Videoüberwachung

Verantwortlicher für die Bildverarbeitung ist die Slama Ges.m.b.H. & Co.KG. Die Videoüberwachung dient dem vorbeugenden Schutz von Personen und Sachen im Bereich des kompletten Firmengeländes der Slama Ges.m.b.H. & Co.KG. Die gewonnenen Bilddaten werden nur für den Zeitraum von 72 Stunden gespeichert. Eine länger als 72 Stunden andauernde Aufbewahrung der Bilddaten erfolgt nur, wenn diese zur Verfolgung rechtlicher Ansprüche erforderlich sind. Eine Weitergabe an andere Empfänger ist unzulässig.

Sicherheit

Wir haben technische und administrative Sicherheitsvorkehrungen getroffen um Ihre personenbezogenen Daten gegen Verlust, Zerstörung, Manipulation und unautorisierten Zugriff zu schützen. All unsere Mitarbeiter sowie für uns tätige Dienstleister sind auf die gültigen Datenschutzgesetze verpflichtet.

Änderungen dieser Datenschutzerklärung

Wir behalten uns das Recht vor, unsere Datenschutzerklärungen zu ändern. Bitte stellen Sie sicher, dass Ihnen die aktuellste Version vorliegt. Werden an dieser Datenschutzerklärung grundlegende Änderungen vorgenommen, geben wir diese auf unserer Website bekannt.

Ihre Rechte

Sie haben das Recht auf Auskunft, Berichtigung, Löschung und Einschränkung der Verarbeitung der personenbezogenen Daten sowie das Recht auf Datenübertragung. Zudem haben Sie das Recht auf Widerruf eventuell erteilter Einwilligungen zur Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten. Die Rechtmäßigkeit der Verarbeitung der personenbezogenen Daten bis zum Widerruf wird durch den Widerruf nicht berührt. Zudem haben Sie das Recht auf Widerspruch gegen die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten zum Zweck der Direktwerbung. Im Fall des Widerspruchs werden Ihre personenbezogenen Daten nicht mehr zum Zwecke der Direktwerbung verarbeitet. Weiters haben Sie das Recht auf Beschwerde bei der Aufsichtsbehörde (Österreichische Datenschutzbehörde, Hohenstaufengasse 3, 1010 Wien, dsb@dsb.gv.at).

SLAMA



Ges.m.b.H. & Co. KG

die Nr. 1

**Werkzeuge - Maschinen
Spenglereibedarf**

**A-5025 Salzburg, Fürbergstraße 42a,
Postfach 5**

Tel.: +43 (0) 662 / 64 12 96-0, Fax: Dw. -49

E-mail: office@slama-salzburg.at

www.slama-salzburg.at