

SLAMA



Ges.m.b.H. & Co. KG



SLAMA



Ges.m.b.H. & Co. KG

A-5025 Salzburg,
Fürbergstraße 42a, Postfach 5
Tel.: +43 (0) 662 / 64 12 96-0, Fax: Dw.-49
E-mail: office@slama-salzburg.at



www.slama-salzburg.at

alle Preise Netto excl.Mwst

A-5025 Salzburg
Fürbergstrasse 42a
Tel.: +43 (0) 662 / 641296-0, Fax: Dw.-49

E-mail: office@slama-salzburg.at
www.slama-salzburg.at

SLAMA



Ges.m.b.H. & Co. KG



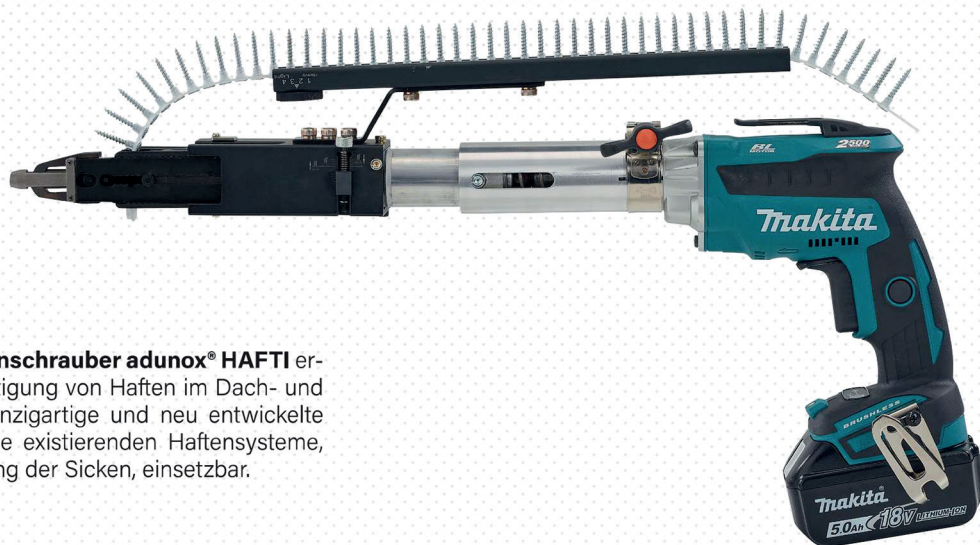
alle Preise Netto excl.Mwst

A-5025 Salzburg
Fürbergstrasse 42a
Tel.: +43 (0) 662 / 641296-0, Fax: Dw.-49

E-mail: office@slama-salzburg.at
www.slama-salzburg.at

EINER FÜR ALLE

Der neu entwickelte **Magazinschrauber adunox® HAFTI** ermöglicht eine effiziente Befestigung von Haften im Dach- und Wandbereich. Durch seine einzigartige und neu entwickelte Bauform ist er für nahezu alle existierenden Haftensysteme, unabhängig von der Anordnung der Sicken, einsetzbar.

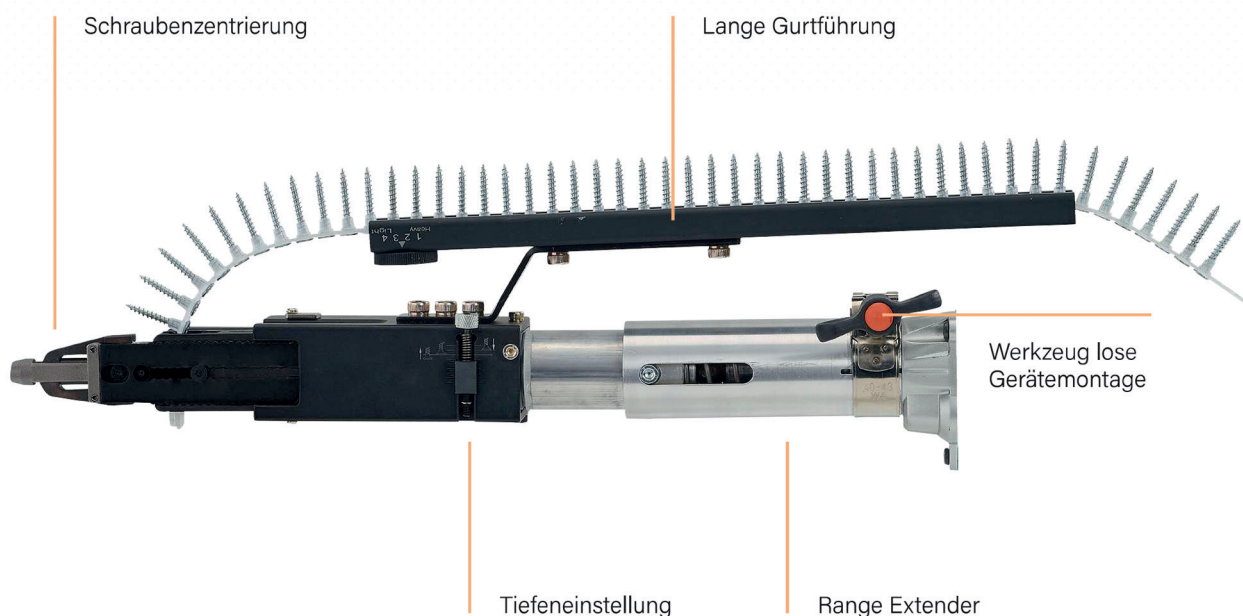


Vorteile

- Hohe Zeitersparnis
- Einfache Handhabung
- Punktgenaues Verschrauben
- Flexibel einsetzbar
- Höhere Auszugswerte im Vergleich zum Nageln
- Haftenschrauben mit Zulassung (ETA)

Haupteinsatzgebiet

- Haftenschraubung



alle Preise Netto excl.Mwst

Haftenschrauben **Rostfrei A2**



Material:	Edelstahl rostfrei A2
Oberfläche:	Blank, gleitbeschichtet
Schraubenkopf:	Senkkopf
Gewinde:	Vollgewinde
Schraubenspitze:	Ausgewalzte Spitze



HAFTEN AKKU MAGAZINSCHRAUBER

2 X 5,0AH AKKU-LADEGERÄT-KOFFER.....€ 1450,--

HAFTEN AKKU MAGAZINSCHRAUBER

LOSE MASCHINE IM KOFFER.....€ 1290,--

HAFTENSCHRAUBEN MAGAZINIERT A2 ROSTFREI

4,1 X 25MM VPE 1200 STÜCK/PKT PREIS PER PKT.....€ 80,--

ERSATZBIT 282MM TX20 ZU HAFTENSCHRAUBER

3 STÜCK ERSATZBIT.....€ 45,--

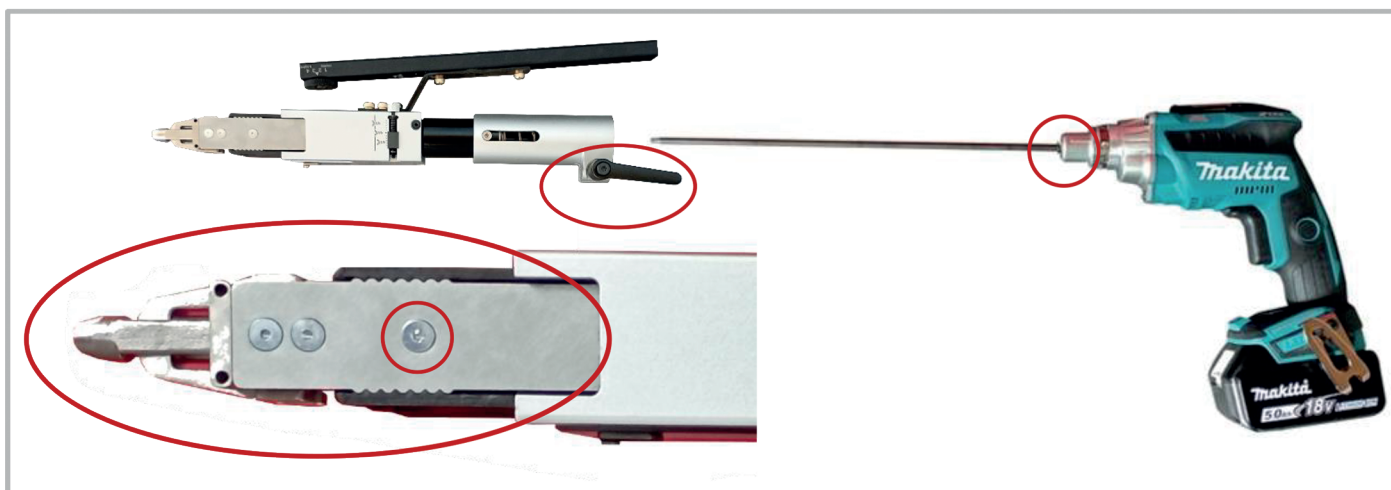
alle Preise Netto excl.Mwst

4.2 Die Montage

Der Haftschrauber kommt fertig montiert an. Sie müssen lediglich die Schritte von „Aus dem Koffer, in die Hand“ beachten.

Sollte es zu einer Demontage gekommen sein, gehen Sie wie folgt vor:

1. Stecken Sie den Bit, mit festem Druck, in das Antriebsgerät.
2. Schieben Sie nun den Vorsatz auf den Schrauber und befestigen Sie diesen durch Drehen Klemmhebels.



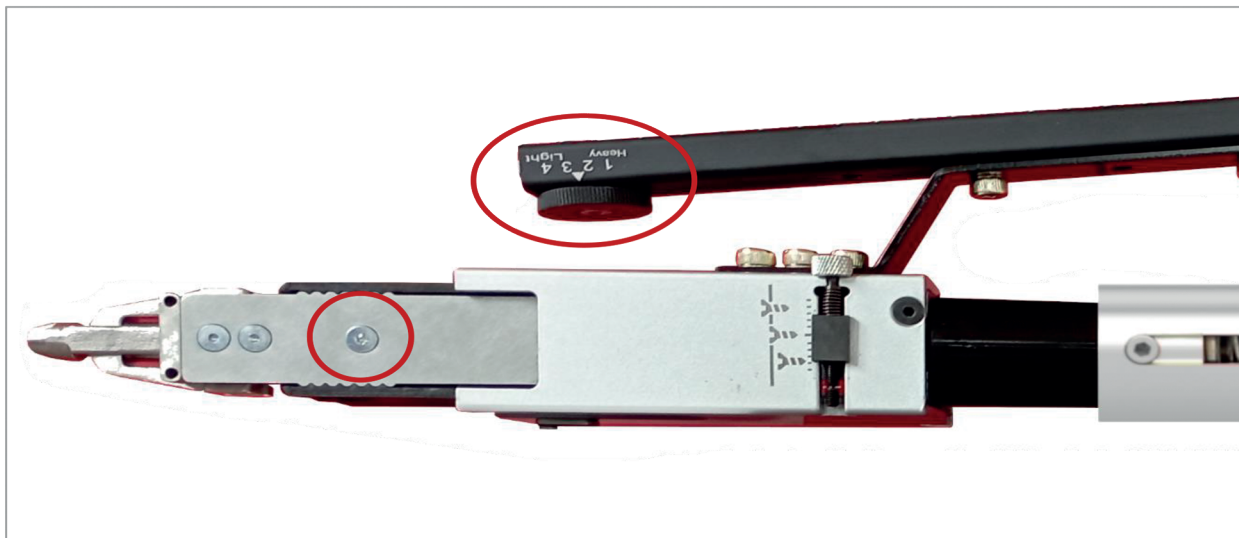
5 Bedienung

Übersicht

In diesem Kapitel finden Sie folgende Unterkapitel:

- Schraubenlänge einstellen
 - Einschraubtiefe einstellen
 - Schraubenmagazin einsetzen
 - Bit wechseln
-

5.1 Schraubenlänge einstellen



Die Einstellung der Schraubenlänge generiert sich über die richtige Auswahl der Haftennase.

Die einzelne Haftennase ist nicht verstellbar.

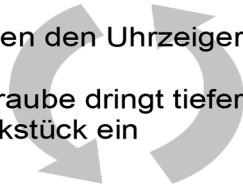
Entscheiden Sie vorher, welche Schraube verschraubt werden soll, und suchen Sie dementsprechend die Haftennase aus!

Stellen Sie die Bandsicherung auf Wert 4 (light) ein, dadurch rutscht das Band leicht durch die Führung.

5.2 Einschraubtiefe einstellen

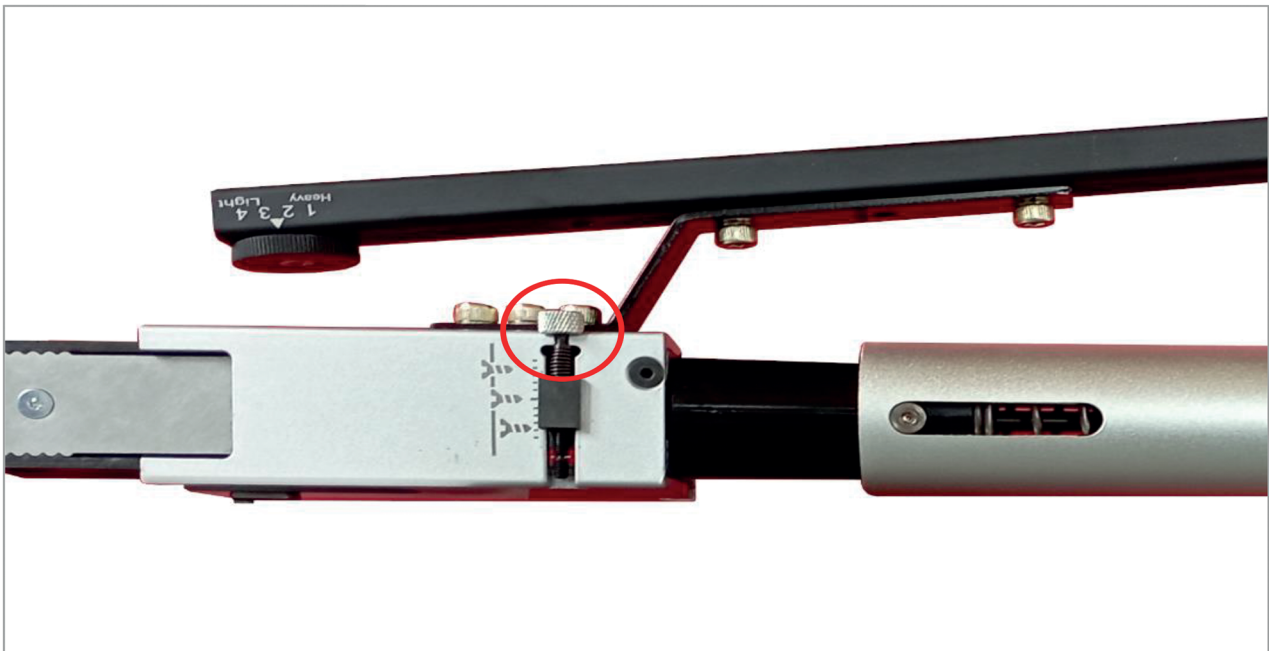
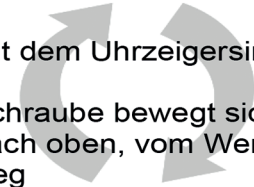
Gegen den Uhrzeigersinn

Schraube dringt tiefer in
Werkstück ein



Mit dem Uhrzeigersinn

Schraube bewegt sich,
nach oben, vom Werkstück
weg

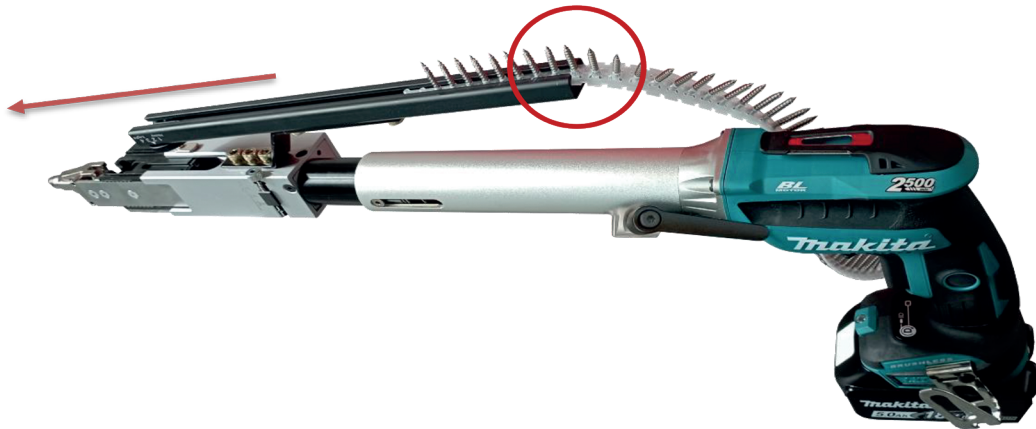


Durch Anheben und Drehen des Rändelrades, können Sie die Einschraubtiefe der Schrauben in das Werkstück verändern.

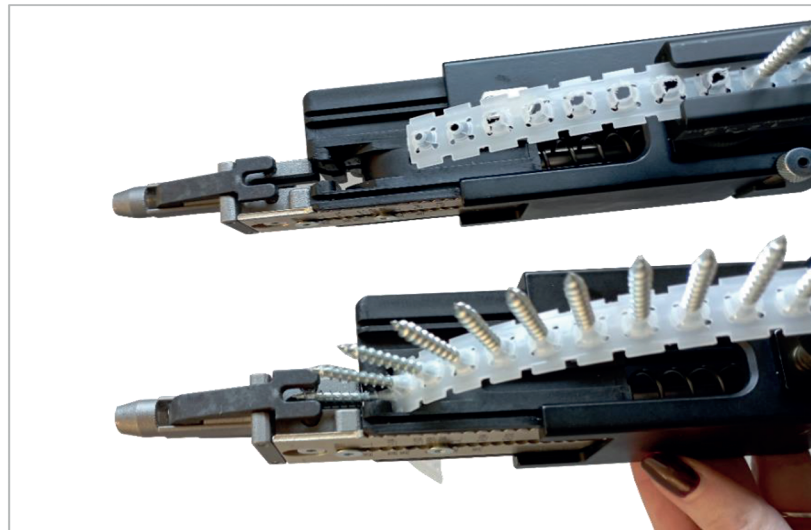
- Um die Einschraubtiefe zu erhöhen, drehen Sie das Rad gegen den Uhrzeigersinn.
- Um die Einschraubtiefe zu verringern, drehen Sie das Rad mit dem Uhrzeigersinn.

5.3 Schraubenmagazin einsetzen

1. Führen Sie den Magazinstreifen oben in die Führung ein.



2. Schieben Sie den Magazinstreifen durch die Führung, dann durch den Magazinvorsatz.



1. Achtung! Die erste Schraube muss im Lauf sitzen.

Schieben Sie das Magazin so weit in die Führung, dass die erste Schraube bereits unter dem Bit sitzt.

Der Vorschub geschieht beim Rückhub!

5.4 Bit wechseln



Um den Bit zu wechseln, lösen Sie den Klemmhebel durch Drehen (gegen den Uhrzeigersinn).

Nun können Sie das Antriebsgerät vom Vorsatz lösen und den Bit, durch Herausziehen, Entfernen und Austauschen.

5.5 Die Bedienung

ACHTUNG!!! !Wichtig!

Maschine nur im **Rechtslauf** starten, **nicht Stoppen** und mit **gleichbleibender Kraft** nach unten drücken!

Links-/ Rechtslauf

Maschine nur im Rechtslauf starten!

Gleichbleibende Kraft

Drücken Sie den Hauptschalter, um den Akkuschrauber zu starten und drücken Sie das Gerät mit **gleichbleibender Kraft** gegen die Arbeitsfläche.

KEIN STOPPEN!

Halb eingedrehte Schraube

Maschine stoppen! Kein Linksdrehen versuchen!
Gurtschrauben entfernen, Schrauben nachdrehen oder Schrauben mit externem Handschrauber entfernen.

Der Vorschub der Schrauben geschieht durch Runterdrücken des Gerätes. Wird dieser Prozess auf halben Weg unterbrochen, kommt es zu Komplikationen.

Schraube hängt im Mundstück

Wurde die Schraube nur aus dem Band gedrückt aber nicht verschraubt, müssen die Backen händisch gedrückt und die Schraube entfernt werden.

Automatischer Vor- schub

Ist der Schrauber am Anschlag angekommen, kann der Druck weggenommen werden und die nächste Schraube rückt durch einen automatischen Vorschub zur Positionierstelle.

Rechter Winkel

Halten Sie das Gerät in rechtem Winkel zum Werkstück, sodass sich die Haftennase in der Sicke der Hafte zentriert.

5.6 Das Entfernen des Schraubenmagazins

Der leere, sowie auch ein unvollständiger Magazinstreifen kann einfach nach unten herausgezogen und ein neuer Streifen eingesetzt werden.

6 Störungen

Bei Störungen

Die nachfolgenden Störungen dürfen Sie selbst beheben.

Für alle anderen Störungen gilt: Informieren Sie den Hersteller.

Mögliche Störungen

Störung:

Erste Schraube wird nicht verschraubt.

Behebung:

Gehen Sie sicher, dass die erste Schraube vor dem ersten Verschrauben unter dem Bit sitzt.

Störung:

Die Schrauben werden zu tief verschraubt.

Behebung:

Um die Einschraubtiefe zu verringern, drehen Sie das Rad gegen den Uhrzeigersinn.

Störung:

Die Schrauben werden nicht tief genug verschraubt.

Behebung:

Um die Einschraubtiefe zu erhöhen, drehen Sie das Rad mit dem Uhrzeigersinn.

Störung:

Halb eingedrehte Schrauben

Behebung:

Maschine stoppen! Kein Linksdrehen versuchen!
Gurtschrauben entfernen, Schrauben nachdrehen oder Schrauben mit externem Handschrauber entfernen.

Schraubvorgang neu starten! Erste Schraube muss unter dem Bit sitzen.

WICHTIG: keine losen Schrauben im Magazin!

7 Wartung und Reinigung

Übersicht

In diesem Kapitel finden Sie folgende Unterkapitel:

- Was Sie beachten müssen
 - Sichtprüfungen
 - Reinigung
-

7.1 Was Sie beachten müssen

Inhalt

Hier finden Sie allgemeine Informationen, die Sie bei allen Wartungs- und Reinigungsarbeiten beachten müssen.

Allgemeines

- Führen Sie die Wartungs- bzw. Reinigungsarbeiten nur aus, wenn der „LAXXXXM2RE“ nicht in Betrieb ist.
-

7.2 Sichtprüfungen

Inhalt

Hier erfahren Sie, welche regelmäßigen Sichtprüfungen notwendig sind, um die Funktionsfähigkeit des Magazinsschraubers zu gewährleisten.

Regelmäßige Sichtprüfungen

Führen Sie vor der Montage, ggf. während des Betriebs und nach der Demontage Sichtprüfungen auf Verschmutzungen durch. Reinigen Sie den „LAXXXXM2RE“ bei Bedarf gemäß folgendem Abschnitt.

7.3 Reinigung

Inhalt

Hier erfahren Sie, welche regelmäßigen Reinigungen notwendig sind, um die Funktionsfähigkeit des „LAXXXXM2RE“ zu gewährleisten.

Regelmäßige Reinigungen

Bevor Sie den „LAXXXXM2RE“ reinigen, stellen Sie sicher, dass der Schrauber nicht ungewollt gestartet werden kann.

Verschmutzungen können immer zu Betriebsstörungen führen. Reinigen Sie deshalb den „LAXXXXM2RE“ mit einem weichen Tuch. Der Magazinschrauber darf nur trocken und ohne Reinigungsmittel gesäubert werden.

Zudem können Sie den Vorsatz, vorsichtig mit Luft ausblasen.

Sollte sich die Verschmutzung damit nicht entfernen lassen, ist eine Fachkraft hinzuziehen.

Setzen Sie keinesfalls Werkzeug ein, da dadurch Beschädigungen des Gerätes nicht auszuschließen sind.

8 Demontage

In diesem Kapitel finden Sie folgende Kapitel:

- Die Demontage

Die Demontage, um den „LAXXXXM2RE“ zu transportieren, ist nicht notwendig.

Lediglich der Schritt „Aus dem Koffer, in die Hand“ ist zu beachten. Lösen Sie die Schraube und drehen Sie die Führung wieder nach unten.

Explosionszeichnung & Ersatzteilliste

Pos.-Nr.	Bestell-Nr.	St	Benennung
1	Makita®-DFS250	1	Antriebsgerät Makita
2		1	Range Extender
3		1	Magazinaufsatz
4		1	Haftennase Ø4,5 x 30
5		1	Bit 282 mm TX20

